IT

# Programma

## 2015

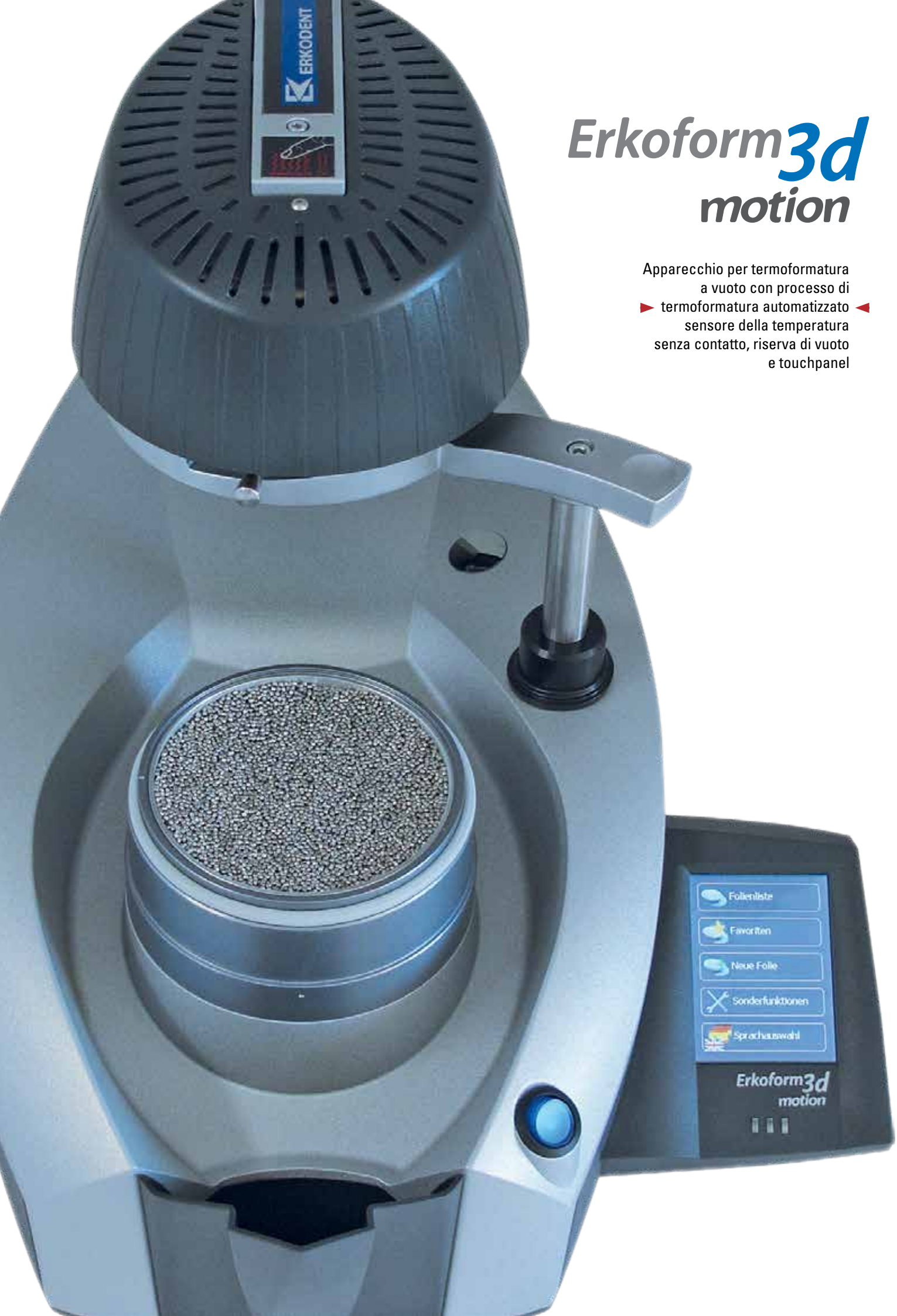
ERKODENT®

ERKODENT
PFALZGRAFENWEILER

BITRAN

ERKODENT

**Erkodent è stata fondata il 19 novembre 1963 dal dentista e inventore Erich H. Kopp.**




# Erkoform3d motion

Apparecchio per termoformatura
a vuoto con processo di
termoformatura automatizzato
sensore della temperatura
senza contatto, riserva di vuoto
e touchpanel

# Indice:


| Prodotto | Pagina |
|---|---|
| Anelli di ritenzione | 19 |
| Apparecchio per ribasatura | 18 |
| Aton Lab 80 | 16 |
| Bicchiere Erkoring | 18 |
| Bruciatore ad aria calda | 6 |
| Calibro di protrusione-sl | 9 |
| Cera adesiva | 20+22 |
| Cera di scarico | 5+22 |
| Cera di unione | 21 |
| Cera per bordi | 22 |
| Cera per controllo sottosquadri | 22 |
| Cera per fresaggio | 22 |
| Cera per immersione | 20 |
| Cera per modellare | 22 |
| Cera per scansione | 22 |
| Cinghietto per casco | 10 |
| Diemet | 19 |
| Dip-Pasta | 15 |
| Distributore pellets cotone | 15 |
| Dowel pins in ottone | 19 |
| Erkobox | 8 |
| Erkoflexsticks-82 | 8 |
| Erkoflexsticks-95 | 8 |
| Erkoform-3+ | 2 |
| Erkoform-3d*motion* | 2 |
| Erkogum | 5 |
| Erkomini | 4 |
| Erkopor | 7 |
| Erkopress 300 Tp | 4 |
| Erkopress 300 Tp-ci | 4 |
| Erkosit | 7 |
| Erkoskin | 5 |

| Prodotto | Pagina |
|---|---|
| Erkosplit II | 19 |
| Fogli FG | 6 |
| Forbici speciali | 6 |
| Fresa a spirale HSS | 6+9 |
| Frese di taglio | 6 |
| Frese in metallo duro | 6 |
| Granulato in acciaio | 4 |
| Indurente per siliconi | 16 |
| Isolac | 5 |
| Kneton | 16 |
| Kneton Lab 80 | 16 |
| Kneton Lab 95 | 16 |
| Liquisteam-E | 18 |
| Lisko | 5 |
| Lisko-B | 5 |
| Lisko-S | 5 |
| Liskoid | 5 |
| Manici per portaimpronte | 7 |
| Manici PLA | 7 |
| Materiali per termoformatura | 11-13/23-27 |
| Mufloncini di lino | 6 |
| Occluform-3 | 3 |
| on-off magnete | 6 |
| Oxydens sistema per la pulizia | 8 |
| Pellets di gomma spugna | 15 |
| Pennello per cera | 21 |
| Perni di fusione | 4 |
| Perni di fusione con riserva a goccia per leghe nobili | 21 |
| Pinza take-off | 6 |

| Prodotto | Pagina |
|---|---|
| Playsafe | 10 |
| Playsafe triple | 10 |
| Polvere-EKM | 19 |
| Posizionatore per modelli fusione | 21 |
| prebite Dott. Pelosi | 14 |
| Punta speciale per pistola di fusione | 6 |
| PV-Primer | 7 |
| Recipiente per polimerizzare | 4 |
| Resilit-S | 7 |
| Sagoma di copertura | 5 |
| Scodelline monouso | 15 |
| Secosil | 18 |
| Serie utensili | 18 |
| Set di finitura Quick 2 | 5 |
| Set per lucidare | 6 |
| Sgrassatore | 7 |
| Sfere di orientamento | 7 |
| Silensor-sl | 9 |
| Sindos | 18 |
| Sitran-F | 16 |
| Sitran-N | 16 |
| Spine di fusione in cera | 20 |
| Splintbox | 8 |
| Spray criogenico | 15 |
| Staffa speciale per muffola | 18 |
| Strumenti per cera | 19 |
| Topsy | 19 |
| Usig cappette di frizione | 17 |
| Valli in cera | 20 |
| Vasca termostatica | 14+15 |


Tecnica di termoformatura, materiali, apparecchi e accessori

Tecnica di termoformatura, materiali e modalità d'uso

Studio

Laboratorio, materiali, apparecchi e accessori

Cere "Thiel Line"

## Attenzione:

Tutti i codici a 6 cifre di questo catalogo sono numeri d'ordine.

I confezionamenti sono riportati nel listino prezzi.

Le illustrazioni ed i dati tecnici non sono vincolanti.

Ci riserviamo di apportare modifiche migliorative.

I prodotti non illustrati in questo programma sono riportati nel listino prezzi.

Per la versione più recente del programma vedi: www.erkodent.com

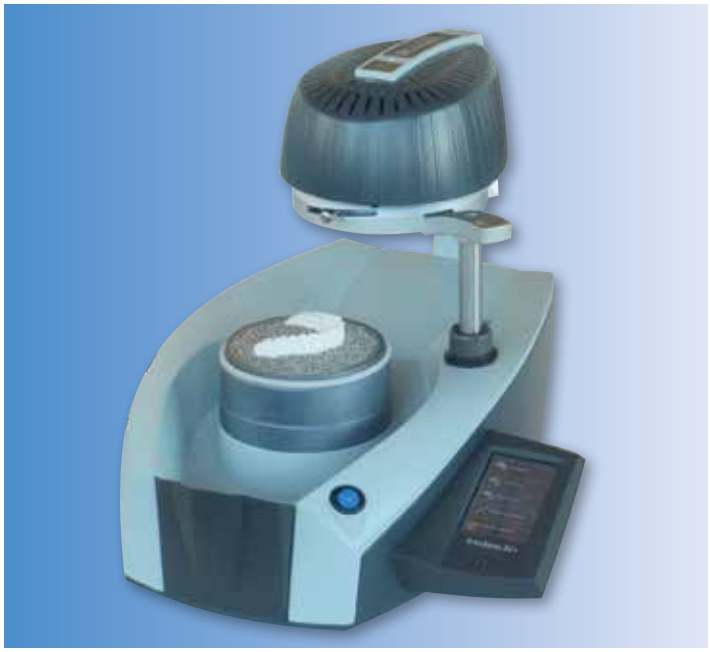
**Erkoform-3d*motion* 188 400** Termoformatrice a vuoto con riserva di vuoto

Con assortimento materiali per termoformatura "Start": Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato, accessori ecc.

L'Erkoform-3d***motion*** è la prima termoformatrice Erkodent con il processo di termoformatura automatizzato.
Il procedimento automatico è limitato alla fase veramente conveniente, in termini di risparmio di tempo e lavoro, ovvero il processo di termoformatura. L'automatismo consente di evitare di tornare o attendere vicino alla termoformatrice per ruotare il porta disco dalla posizione di riscaldamento alla quella di termoformatura.

- Programmazione disco
- Inserimento del disco sul portadisco
- Riscaldamento del disco, ora o già prima posizionare il modello di gesso
- A questo punto tutto il resto verrà eseguito dalla Erkoform-3d*motion*!
- Il processo di termoformatura e il tempo di raffreddamento saranno completamente automatici

Erkoform-3d*motion*, dati tecnici: A 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • Peso 13,9 kg ~230/240/110/115 volt/340 watt • vuoto massimo 0,8 bar livello di rumore < 70 dB(A)



**Erkoform-3d+ 188 600** Termoformatrice a vuoto con riserva di vuoto

Con assortimento materiali per termoformatura "Start": Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato, accessori ecc.

Das Erkoform-3d+ è un notevole ulteriore sviluppo della Erkoform-3d.

- Stesse caratteristiche di Erkoform-3d*motion* ma senza il processo di termoformatura automatizzato.

Erkoform-3d+, dati tecnici: A 31,5 cm/L 35 cm/P 37 cm • Peso 11,9 kg ~230/240/110/115 volt/340 watt • vuoto massimo 0,8 bar livello di rumore < 70 dB(A)

**Erkoform-3d*motion* e Erkoform-3d+**

- Non occorre aria compressa - plug and play.
- Sensore della temperatura (brevettato) senza contatto per il rilevamento preciso della temperatura effettiva del materiale di termoformatura.
- Non occorre preriscaldamento.
- Accumulo del vuoto in apposito serbatoio prima del processo di termoformatura.
- Più spazio per modelli alti.
- Termoformatura a movimento verticale per uno spessore uniforme dei dischi.
- Modello liberamente accessibile durante il riscaldamento.
- Comodo fissaggio con una sola mano dei dischi di spessore da 0 a 5,5 mm.

Entrambi i modelli utilizzano onde medie per il riscaldamento a infrarossi e non richiedono nessun tempo di preriscaldamento. Le onde medie permettono un riscaldamento del materiale delicato ed uniforme, anche in profondità. Evitando tensioni e conseguenti distorsioni dei bite.

**Erkoform-3d*motion* und Erkoform-3d+, Touchpanel:**

- Il programma contiene tutti i materiali Erkodent, illustra con una rapida guida e delle animazioni e da segnalazione delle singole fasi operative.
- Segnali acustici e ottici, quindi adatti anche per i non udenti
- Selezionare il tipo di disco e lo spessore, avviare.
- I tempi di riscaldamento e raffreddamento indicati possono essere variati per casi particolari, senza modificare il programma.
- Il display visualizza la singola fase della lavorazione ed il tempo residuo.
- I dischi usati più frequentemente possono essere salvati nei favoriti.
- Nuovi tipi di dischi possono essere inseriti nei preferiti.
- Anche le impostazioni di fabbrica modificati possono essere salvati come preferiti.
- Le speciali funzioni permetto di accendere o spegnere il riscaldamento o il vuoto indipendentemente dal programma.
- Disinserimento di sicurezza dopo 10 secondi, se non viene avviato un nuovo processo.
- E' possibile memorizzare nuovi materiali.
- Sono disponibili diverse lingue per il display.

Per apparecchi Erkoform seria 3:
**Occluform-3 188 580**

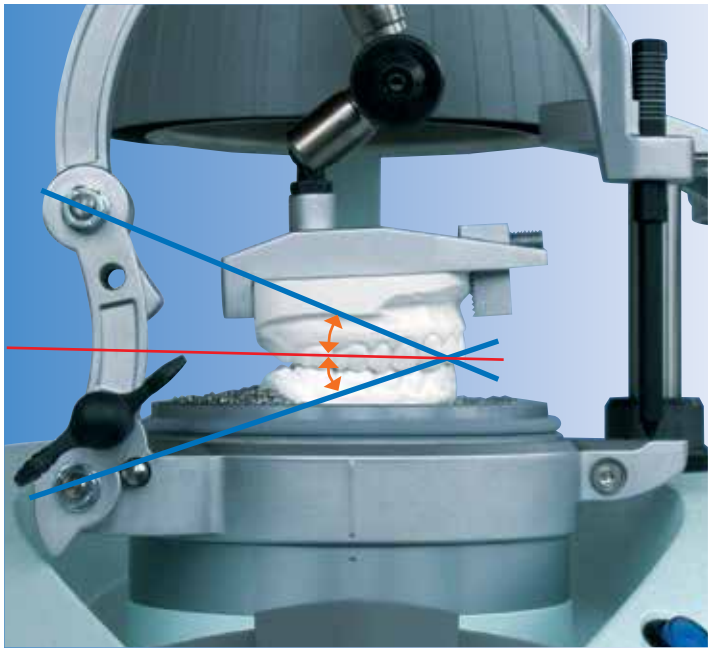
Predisposto per montaggio individuale.

Istruzioni dettagliate per il montaggio e l'impiego.

Struttura metallica con fissaggio idraulico.

Occlusore integrabile in apparecchi di termoformatura per registrare l'arcata antagonista (brev. 19915567).

- Occluform-3 può essere montato solo su apparecchi Erkoform seria 3
- Registra l'arcata antagonista direttamente sull'apparecchio, durante il processo di termoformatura!



**Occluform-3 188 580**

Braccio occlusore con anello di fissaggio per apparecchi Erkoform seria 3

Recipiente portamodelli per fissare il modello nel recipiente di formatura dell' Erkoform seria 3, paletta per granulato, chiave a brugola misura 3

Peso 1,2 kg

- Fissaggio del modello senza gesso.
- Fissaggio idraulico dell'arcata antagonista.
- Spazio sufficiente anche per modelli alti.
- Struttura monocolonna per un'accessibilità ottimale al modello.
- Occluform-3 è progettato sulla base di un triangolo di Bonwill con una lunghezza dei lati di 11,5 cm ed un angolo di Balkwill di 20°.

# Tecnica di termoformatura Apparecchi e

**Erkopress 300 Tp 171 000**

Con assortimento materiali per termoformatura "Start"

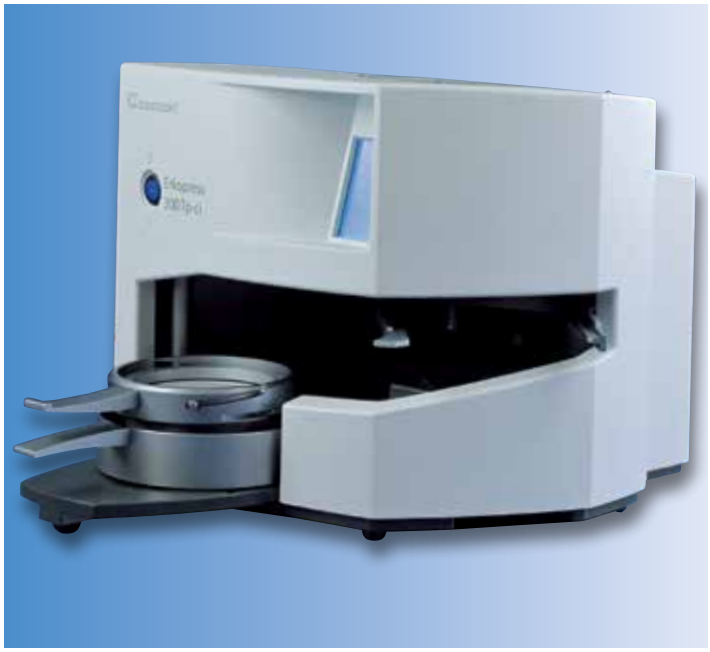
Brochure Tecnica di termoformatura, campioni materiali per termoformatura, granulato in acciaio a granuli arrotondati

Apparecchio per termoformatura a pressione indicato per tutte le indicazioni di termoformatura dentale

- Sensore della temperatura senza contatto per il rilevamento preciso della temperatura effettiva del materiale di termoformatura.
- Non occorre preriscaldamento.
- Formatura verticale, senza distorsioni, per uno spessore uniforme dei dischi.
- Modello liberamente accessibile durante il riscaldamento.
- Elevata sicurezza operativa grazie al disinserimento automatico.
- Funzione e svolgimento a controllo di programmato.

Dati tecnici:

A 32 cm/L 33 cm/P 43 cm
Peso ca. 16,7 kg
Pressione di esercizio: 3-6 bar a regolazione variabile
Tensione di esercizio: ~230 volt, 50 hertz,
Potenza: 340 watt



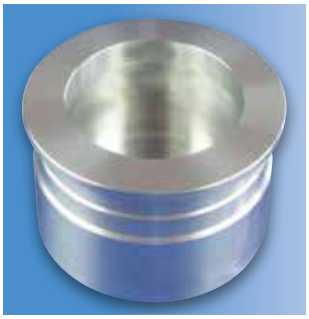
**Erkopress 300 Tp-ci 171 500**

Funzionamento ed uso come **Erkopress 300 Tp**. La versione **300 Tp-ci** è dotata inoltre di un compressore integrato ad alte prestazioni, con riserva di aria compressa. In tal modo l'apparecchio è indipendente da sistemi esterni di aria compressa (brevetto 19518211).

Dati tecnici:

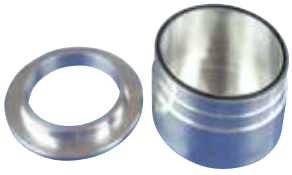
A 32 cm/L 35 cm/P 51 cm
Peso ca. 20,9 kg
Pressione di riserva: 6 bar
Tensione di esercizio: ~230 volt, 50 hertz,
Potenza: 480 watt

**Erkopress 300 Tp/300 Tp-ci**



**Recipiente per polimerizzare 171 888**

Per la polimerizzazione di acrilati autopolimerizzanti con gli apparecchi Erkopress 300 Tp/300 Tp-ci.



**Erkomini 182 200**

Portadischi, recipiente di formatura, 100 dischi Erkolen-A spess. 0,6 mm, 100 dischi di compenso spess. 0,1 mm, dischi-Ø 42 mm

Erkomini, ministampatrice per la realizzazione manuale di cappette in resina. Plastificazione mediante bruciatore Bunsen.

**Granulato 110 852**

1,3 kg, acciaio

**Granulato 110 861**

1,3 kg, acciaio granulometria fine

Granulato per scaricare sottosquadri e delimitare l'altezza del modello.
I granuli arrotondati evitano strappi in caso di fogli sottili. Granulato fine per il posizionamento stabile di monconi privi di pin.

**Sagoma di copertura 110 900**

8 pezzi: 4 per arcata superiore e 4 per arcata inferiore in 2 misure

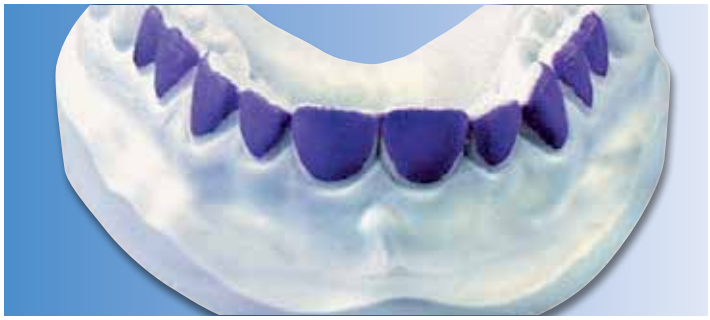
4 misure (2 per arcata superiore, 2 per arcata inferiore) per ricoprire il granulato. Ideale per la termoformatura di dischi morbidi senza foglio isolante. Il granulato non resta attaccato al disco.

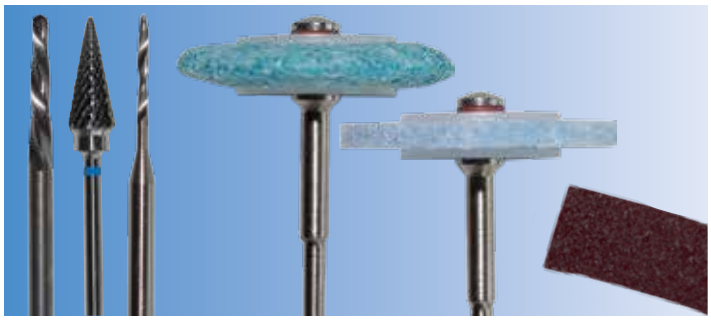
**Cera di scarico**

50 g

**725 080** trasparente
**725 055** lilla

Cera speciale incolore, ad elevato punto di fusione per la tecnica di termoformatura per scaricare bolle nel gesso.





**Lisko** per lucidare

**223 105** assortito, **223 100** bianco,
**223 101** grigio, **223 102** marrone

10 pezzi, 4 flange di supporto, 1 mandrino

Dischi Lisko per lucidare a struttura aperta per raffreddare, particolarmente indicati per lavorare i materiali morbidi. 3 granulometrie: marrone - grosso, grigio - medio, bianco - fine

**Lisko-S 223 200**

10 pezzi, 1 mandrino , 4 flange di supporto

Dischi Lisko-S per lucidare a struttura semiaperta stabilizzata.

Per prelucidare e finire materiali morbidi e prelucidare materiali per termoformatura duri.

**Erkogum 110 844,** trasparente

400 g

Massa plasmabile riutilizzabile. Ideale per proteggere la dentatura residua e per lo scarico di sottosquadri. Resiste alla temperatura di termoformatura.

**Erkogum 110 847,** viola

150 g

**Isolac**

**624 050** 500 ml
**624 101** 1000 ml

Per isolare gesso rispetto a resina.

Incolore, ideale per la realizzazione di docce perfettamente trasparenti di dischi morbidi senza foglio isolante.

**Erkoskin 625 050**

50 ml

Pellicola protettiva autoindurente, permanentemente elastica, resistente agli acidi e alle basi, resistente agli strappi, asportabile senza lasciare residui, essiccazione rapida.

- Mantenitore di spazio per docce per sbiancamento.
- Scarico del bordo gengivale nella tecnica di termoformatura.
- Protezione di monconi in gesso, parti metalliche e ceramiche lucidate a specchio durante squadratura ad umido, sabbiatura e mordenzatura.

**Set di finitura Quick 2 110 877**

1 fresa per separare a spirale sinistrorsa scanalata, 2 frese a spirale HSS, 1 fresa in metallo duro a taglio incrociato a cono, 2 Lisko-S, 1 Liskoid con carta abrasiva 2 mandrini con 2 flange di supporto cad.

Contiene tutti gli strumenti rotanti per la finitura di materiali per termoformatura:
Fresa per ritagliare grossolanamente, frese a spirale HSS per taglio di precisione, fresa in metallo duro per molaggio, Lisko-S per prelucidare e Liskoid per prelucidare zone interdentali strette.

**Lisko-B 223 300**

10 pezzi, 1 mandrino , 4 flange di supporto

Lisko-B è un disco per la prelucidatura con durata notevolmente superiore. Il fissaggio del disco richiede sempre le due flange di supporto su entrambi i lati ma quando il consumo del disco le portera a contatto del manufatto queste potranno essere rimosse utilizzando così anche la parte rimanente di disco.

**Liskoid 223 205**

6 pezzi, 1 mandrino , 4 flange di supporto

Liskoid è un disco pressato, resistente (DBGM), ideale per prelucidare zone strette di docce termoformate.
Per zone particolarmente strette il disco può essere appuntito con la carta abrasiva in dotazione.

**Pinza take-off 110 880**

1 pezzo

Pinza per un'agevole rimozione del bite dal modello.

**Forbici speciali 220 300**

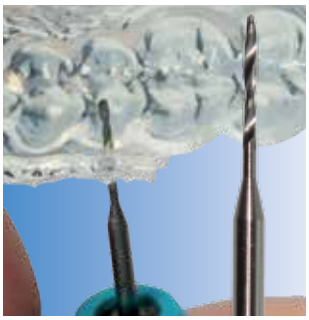
1 pezzo

Forbici speciali per ritagliare materiali di termoformatura morbidi di ogni spessore e dischi duri fino ad uno spessore max. di 1,0 mm.

**Fresa da taglio 110 836**

2 pezzi

Fresa da taglio destrorsa ma a spirale sinistrorsa scanalata, allontana i residui di materiale dal manipolo ed evita la formazione di grumi. Per ritagliare grossolanamente materiali per termoformatura duri.
(Fresa di taglio, forma quadrata 110 840, 3 pezzi., senza fig.)



**Fresa a spirale HSS 110 876**

3 pezzi

Fresa a spirale HSS per un taglio di precisione fine di docce dure e semimorbide, ad es. in Erkodur o Erkolen.
- diametro 1 mm
- elevata resistenza a rottura

**Fresa in metallo duro, a cono 110 837**

1 pezzo

Fresa a cono in metallo duro, a taglio incrociato per il molaggio rapido di curve a raggio piccolo o grande, per tutti i materiali di termoformatura.

**Fresa in metallo duro, a pera 110 835**

1 pezzo

Fresa a pera in metallo duro, a taglio incrociato per il molaggio di bite occlusali.

**Set per lucidare 110 878**

60 g massa speciale per lucidare, 3 mufloncini in Splintbox Erkodent

Set per lucidare materiali di termoformatura duri. La massa speciale per lucidare è indicata per dischi di termoformatura duri, può anche essere usata anche per altre resine dure.

**Mufloncini di lino 110 879**

3 pezzi

Mufloncini di lino per micromotore. Per lucidare dischi di termoformatura duri con l'apposita massa speciale.

**Bruciatore ad aria calda 177 540**

(senza gas)

Privo di fiamma, nessuna formazione di fuliggine o nerofumo. Ideale per rammollimento locale e brillantatura di Erkoflex e Erkoflex 95. Si usa con gas butano per accendini.

**Punta speciale per pistola di fusione**

**177 010** 1 pezzo

Avvitabile ad una pistola di fusione, normalmente in vendita.
Potenza raccomandata ≥ 500 W.

**Fogli FG 177 400**

50 pezzi

Per formare e lucidare Erkoflex.
La superficie calda può essere lisciata e lucidata premendovi sopra brevemente un foglio FG.

**on-off magnete**

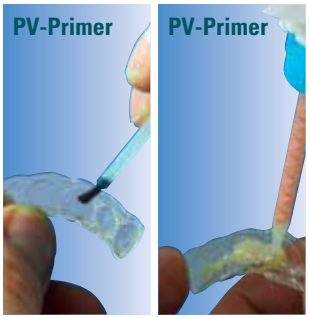
**rosso, 110 890** 1 pezzo
**verde, 110 891** 1 pezzo

Magnete intelligente per raccogliere i granuli in acciaio. I granuli saranno fortemente attratti, ma per staccarli sarà sufficente tirare una volta la maniglia.

### Erkosit

**817 701** liquido, 100 ml
**817 702** polvere, chiara, 100 g
**817 703** polvere, scura, 100 g
**817 700** 100 ml/100 + 100 g set

Erkosit, resina per la realizzazione di provvisori. Idonea soprattutto per il legame stabile con Erkodur con PV-Primer.




### PV-Primer 222 970

25 ml

Il PV-Primer consente il legame tra termoformati in Erkodur o Erkodur-A1 e resine in cartuccia.

### Resilit-S

**817 501** liquido, 100 ml
**817 502** polvere, rosa, 100 g
**817 503** polvere, trasparente, 100 g
**817 601** liquido, 500 ml
**817 602** polvere, rosa, 500 g
**817 603** polvere, trasparente, 500 g

Resina per riparazione e colata, polimerizzabile a freddo, per la realizzazione di protesi e per riparazioni. Cromaticamente stabile grazie al catalizzatore privo di amine terziarie. Ideale per il completamento di lavori termoformati.
Biocompatibilità documentata.

### Erkopor Ø 95 mm

**110 842** 60 pezzi,
Spessore 8 mm, per apparecchi Erkopress

**110 845** 40 pezzi
Spessore 3 mm, per apparecchi Erkoform

Dischi in gomma-spugna Erkopor si usano come mantenitori di spazio, per realizzare ritenzioni su portaimpronte individuali e per l'evacuazione dell'aria nella realizzazione di cappette di fusione.

### PLA manico high (rialzato) 222 500

50 pezzi

Il manico per portaimpronte bianco realizzato in plastica PLA. I manici possono essere fissati facilmente con il calore stesso del portaimpronte appena termofomato con Erkoplast-PLA. Con termoformatrici che permettano di intervenire sul disco già durante la termoformatura.

### Manici per portaimpronte

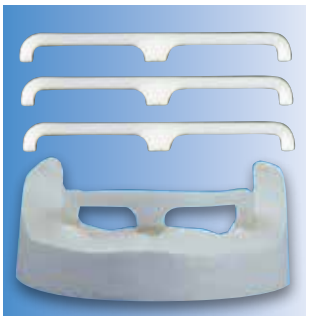
**corto, 222 857** 50 pezzi
**corto, 225 857** 250 pezzi
**lungo, 222 858** 50 pezzi

Manici per portaimpronte in alluminio da inserire in portaimpronte termostampati. Prima dell'inserimento i manici possono essere configurati sul portaimpronte.

### PLA manico flat (piatto) 222 550

50 pezzi

Il manico per portaimpronte piatti, bianco realizzato in plastica PLA.



### Manici per portaimpronte

**222 901** 100 pezzi
**222 905** 500 pezzi

Manici per portaimpronte termoplastici, particolarmente indicati per stabilizzare portaimpronte individuali inferiori.

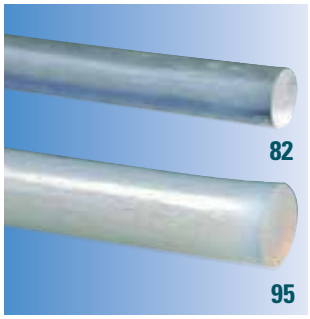
### Sgrassatore 613 050

50 ml

Per detergere e sgrassare dischi Erkoflex prima di unirli, ad es. per la realizzazione di protezioni dentali Playsafe o di posizionatori.

### Sfere di orientamento 210 010

10 pezzi, Ø 5 mm, acciaio, 1 fresa a rosetta




**Erkoflexsticks-82 177 005**

18 pezzi, Shore A durezza 82

In Erkoflex originale per realizzazione di posizionatori e fissaggio di modelli durante la messa in articolatore.

**Erkoflexsticks-95 177 006**

18 pezzi, Shore A durezza 95

In Erkoflex-95 originale, per l'adattamento di docce in Erkoflex-95.

**Erkobox 215 030**

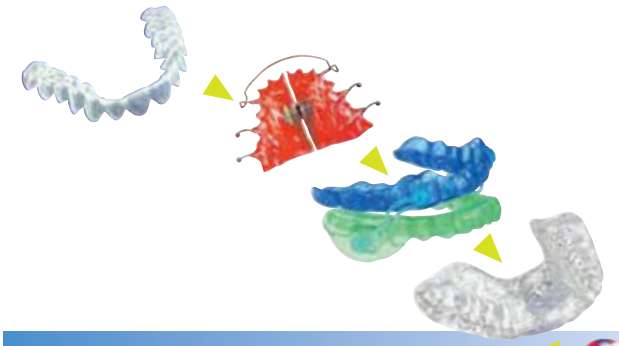
20 pezzi

Erkobox, per la conservazione igienica di protezioni dentali, posizionatori ecc., altezza interna 45 mm.

**Splintbox 214 020**

20 pezzi

Splintbox, per bite per bruxismo, docce di sbiancamento, Retainer, ecc., altezza interna 25 mm.



**Oxydens**

Sistema completo e testato per la pulizia di tutti i bite prodotti con la tecnica di termoformatura Erkodent quali docce per bruxismo, protezioni per sport da contatto Playsafe, protezione antirussamento Silensor-sl, applicazioni ortodontiche, docce di correzione, retainer, protesi e altro.

**Oxydens compresse per la pulizia dei bite e Oxydens Clean-set:**

- rimuove la placca e depositi minerali
- elimina gli odori
- bite freschi e puliti
- previene la decolorazione
- Oxydens Clean-set molto pratico per una corretta igiene e conservazione

**Oxydens compresse per la pulizia 280 032**

32 compresse

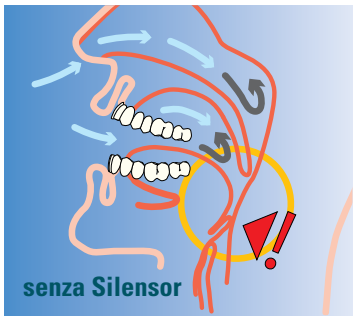
**Oxydens Clean-set 280 030**

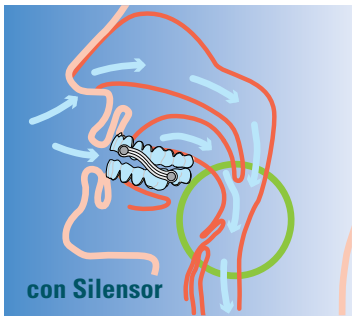
32 compresse, 1 Clean-box, 1 Clean-cup

**280 031** Oxydens Clean-box, 5 pezzi

**280 033** Oxydens Clean-cup, 5 pezzi

# Materiali per termoformatura Silensor-sl



**Silensor-sl**

**59 60 01** **

1 cartella congiuntori

**59 60 00** **

10 cartelle congiuntori

**59 60 40** **

40 cartelle congiuntori

** senza dischi e materiali ausiliari

**Calibro di protrusione sl** (brev. 10211000925)

Calibro per la realizzazione di mascherine di registrazione con posizione del morso anteriore modificata.

Il calibro di protrusione sl consente di registrare in modo semplice l'anteriorizzazione desiderata o raccomandata del Silensor-sl.

**59 61 05** Calibro di protrusione sl, 5 pz.
**59 61 20** Calibro di protrusione sl, 20 pz.

**Silensor-sl Set 59 60 13,** (Ø 120 mm), per la realizzazione di due Silensor-sl

Silensor-sl è costituito da una ferula trasparente per arcata superiore ed una per arcata inferiore. Posiziona la mandibola inferiore attraverso due congiuntori laterali.

Durante il sonno i muscoli ed i tessuti del collo si rilassano, restringendo il passaggio faringeo. L'aria richiesta dai polmoni vi transita ad una velocità aumentata, facendo vibrare i tessuti molli. Il rumore di questa vibrazione è il russare. Silensor-sl provoca l'apertura dello spazio faringeo. La velocità dell'aria inspirata diminuisce e si attenuano le vibrazioni delle parti molli.

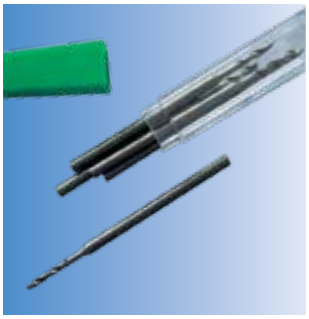
Silensor-sl consente movimenti mandibolari, ma impedisce abbassamenti e movimenti all'indietro della mandibola. Questa funzione rende Silensor-sl una protezione antirussamento confortevole ma nel contempo efficace.

*In caso di improvvisi movimenti propulsivi notturni l'ancoraggio può scorrere nel congiuntore (Fig.). In tal modo si evitano piegature e sovraccarico dei congiuntori. La stessa funzione è assicurata dalla leggera azione elastica dei congiuntori a doppia S. Qualora fosse necessaria una diversa posizione mandibolare i congiuntori possono essere sostituiti facilmente.

Silensor-sl viene realizzato in Erkodur o Erkoloc-pro.

**Contenuto Silensor-sl set 59 60 13:**

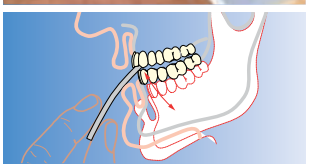
Erkodur disco di termoformatura, Ø 120 mm, 2,0 mm, 1 pezzo
Erkodur *freeze* disco di termoformatura, Ø 120 mm, 2,0 mm, 1 pezzo
Erkoloc-pro disco di termoformatura, Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pezzo
Erkoloc-pro *blu* disco di termoformatura Ø 120 mm, 3,0 mm, 1 pezzo
Erkolen disco di termoformatura Ø 120 mm, 1,00 mm, 1 pezzo
Campione Erkoskin liquido latex, 1 pezzo
Campione Erkogum viola, materiale per lo scarico di sottosquadri, 1 pezzo
Campione di cera lilla di scarico, punto di fusione elevato, 1 pezzo
Erkobox con bite-help strip e istruzioni, per Erkobox (2), 2 pezzi
Silensor-sl cartella materiali, 2 pezzi
Fresa a spirale HSS, Ø 1,4 mm, 1 pezzo
Campione Aton-Lab 80 A + B, ogni 2 pezzi
Silensor-sl istruzioni d'uso, 1 pezzo
Silensor-sl flyer per il paziente con questionario, 10 pezzi
Info Silensor-sl, 2 pezzi
Pennarello per lavagne rosso, 1 pezzo
Istruzioni cambio connettori, 2 pezzi
Lettera Silensor-sl-club



**Fresa a spirale HSS Ø 1,4 mm 110 871**

5 pezzi

Fresa a spirale per i perni dei mantenitori di spazio del Silensor-sl.



**Bite-help strips 596 020**

20 pezzi

Striscia per la decontrazione del morso

Per la rapida eliminazione di eventuali dolori al mattino derivati dalla occlusione modificata.

PLAY SAFE®

**Playsafe Protezioni dentali**

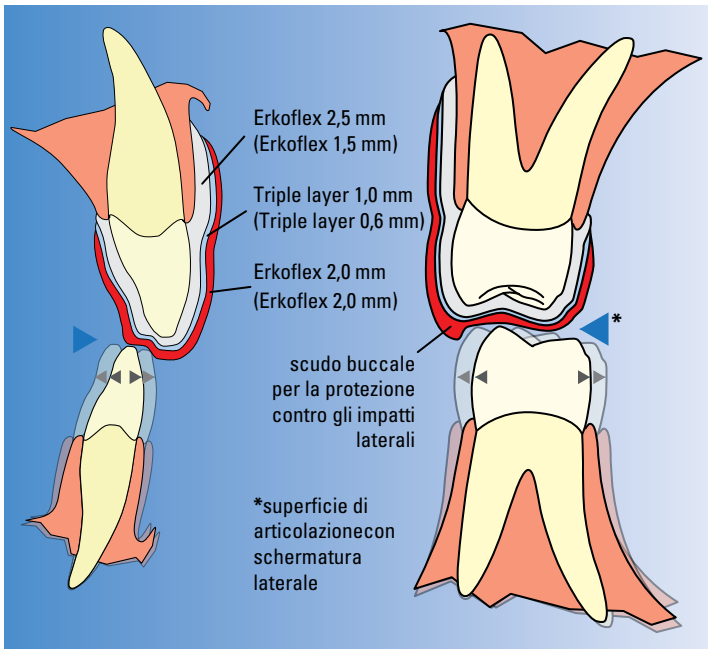
La protezione dentale per sport di contatto Playsafe realizzata individualmente, è costituita da almeno 2 strati laminati con registrazione dell'arcata inferiore ed è contrassegnata da nome e tipo di Playsafe. Confrontando protezioni dentali individuali con dispositivi Boil & Bite (bolli e mordi), si notano differenze significative. Le protezioni dentali Playsafe si adattano esattamente alle arcate dentarie, non si muovono, consentono di respirare liberamente e dopo un breve adattamento, di parlare normalmente. Protezioni dentali Boil & Bite non si adattano con precisione e si muovono. L'atleta deve trattenerle con i denti, impedendogli di fornire le prestazioni migliori.

**Set introduzione 177 750**

completo di tutti i materali e accessori come bruciatore ad aria calda per la realizzazione di Playsafe, incl. 1 Playsafe-Set light e 1 Playsafe-Set heavy-pro

**Playsafe-Set light**
**Playsafe-Set light-pro**
**Playsafe-Set medium**
**Playsafe-Set heavy-pro**

Sets con i dischi necessari per realizzare 1 protezione dentale Playsafe. Colori a scelta.




**Playsafe triple (-light) start set 177 810 (177 850)**

1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck, 1 Playsafe triple set, trasparente

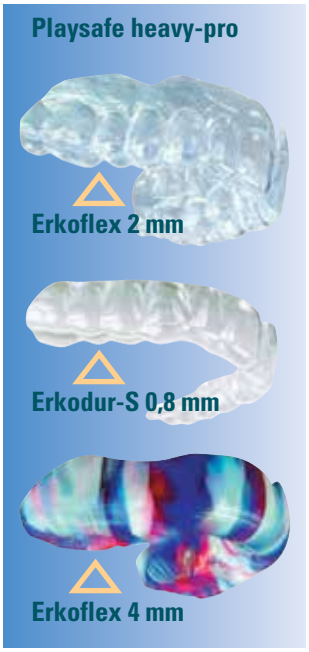
**Playsafe triple (-light) set 177 820 (177 860)**

1 Playsafe triple disco, colore unico (altri colori vedi pagina 25), 1 porta bite, 1 etichetta
1 campione FG fogli, 1 istruzioni

**Playsafe bite spacer 177 811,** 3 pezzi

**Playsafe face chuck 177 812,** 1 pezzo

**Playsafe label cover 177 815,** di Erkoflex, 0,7 mm, 6,0 x 4,0 cm, 10 pezzi

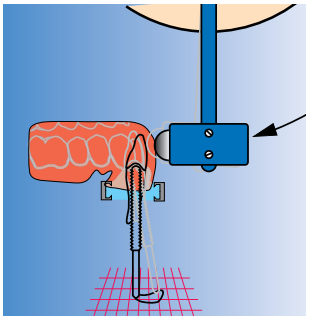



Playsafe heavy-pro, massima resistenza, 3 strati (2 + 0,8 + 4 mm), per sport in cui si verificano colpi di oggetti piccoli e duri, ad es. hockey su ghiaccio e prato.

Playsafe light-pro, 3 strati (2 + 0,8 + 2 mm), in caso di spazi orali ridotti (ad es. bambini), altrimenti come heavy-pro.

Playsafe medium, 2 strati (2 + 4 mm) per sport in cui sono da prevedere colpi di ampia superficie, ad es. lotta.

Playsafe light, 2 strati (2 + 2 mm), in caso di spazi orali ridotti (ad es. bambini), altrimenti come medium.



Numerosi test scientifici dimostrano la superiorità delle protezioni dentali laminate Playsafe.

**Codici**
e misure vedi listino

PLAY SAFE® triple (-light)

**Playsafe triple (-light)**

Il maggiore capacità protettiva del paradenti sportivi stratificati rispetto ai paradenti monostrato è assolutamente fatto risaputo. Per contro la realizzazione di questi paradenti sportivi è decisamente più complessa.

Un Playsafe triple può essere prodotto con un tempo identico a quello necessario alla realizzazione di paradenti sportivi monostrato ma nel contempo garantisce all'atleta lo stesso livello protettivo della versione stratificata Playsafe heavy-pro.

Il disco Playsafe triple è formato da tre strati, interno ed esterno morbidi e quello interno rigido.

E' richiesta una sola termoformatura e l'impronta della superficie di articolazione quindi lasciare raffreddare e rifinire, se lo si desidera è possibile applicare un'etichetta.

La superficie occlusale avrá un piano liscio per permettere i movimenti dell'atleta e una parte di rinforzo per la protezione dagli urti laterali (scudo buccale).

**Cinghietto per casco**

Per fissare il paradenti sportivo Playsafe al casco.

**584 023** rosso vivo, 10 pezzi

**584 024** rosso profondo, 10 pezzi

**584 025** nero, 10 pezzi

# modalità d'uso Tecnica di termoformatura

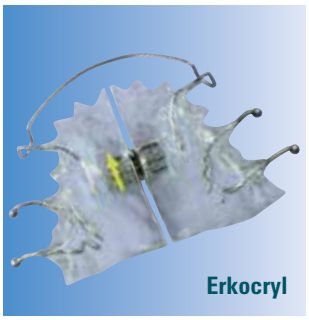
Erkodent offre una gamma di materiali completa per tutte le indicazioni della termoformatura. La **biocompatibilità** di tutti i materiali per termoformatura è documentata, tutti sono inseriti negli elenchi del Ministero della Sanità tedesco, sono ipoallergenici e contrassegnati CE in conformità alla Direttiva Europea sui Dispositivi Medici (93/42/CE), con modificazione di 2007/47/EG.

Il programma completo dei materiali di termoformatura e le singole confezioni sono riportati alle pagine 23 - 27. Nella Cartella materiali vi sono campioni e avvertenze sulle caratteristiche merceologiche.

**Erkocryl,** chiaro e colorato

Protesi provvisorie, placche di compressione, placche di ritenzione e espansione per ortodonzia 1,5 - 2,5 mm, si lega con Resilit-S (autopolimerizzante, liquido/polvere).

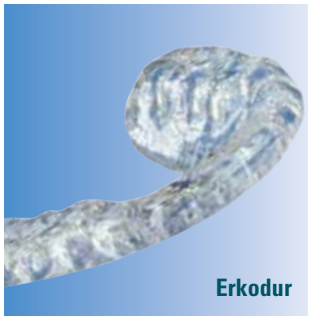
**PMMA**
polimetil-metacrilato




**Erkocryl**

Altri colori su richiesta.

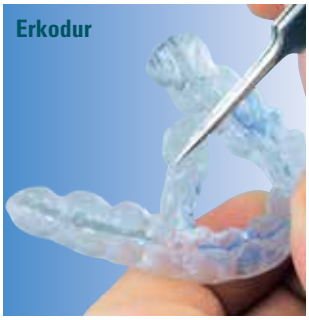
**PMMA**
polimetil-metacrilato




**Erkodur,** chiaro

Forme di fusione dure 0,5 + 0,6 mm, docce Miniplast 0,8 - 1,5 mm, docce per bruxismo, impacchi parodontali, bite occlusali, ...

**PETG**
copoliestere




**Erkodur,** chiaro

... docce di orientamento e progettazione, 1,0 - 5,0 mm, si lega con Resilit-S (resina autopolimerizzante, liquido e polvere).

**Erkodur,** chiaro

Dime chirurgiche 2,0 - 5,0 mm.

**Erkodur *freeze***

Erkodur trasparente colore turchese, stesso utilizzo di Erkodur.

**PETG**
come Erkodur

**Erkodur-A1**, colore denti

Provvisori 0,6 mm, docce Miniplast 1,0 mm, bite occlusali 2,0 mm.
Anche come docce cosmetiche 1,0 mm + 2,0 mm, per mascherare inestetismi delle arcate.

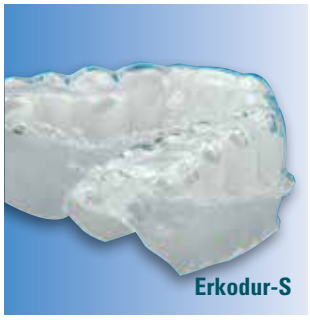
**PETG**
come Erkodur

**Erkodur-A3**, colore denti

Provvisori 0,6 mm, docce Miniplast 1,0 mm, bite occlusali 2,0 mm.

Anche come docce cosmetiche 1,0 mm + 2,0 mm, per mascherare inestetismi delle arcate.

**PETG**
come Erkodur




**Erkodur-S,** chiaro

Strato intermedio duro per protezioni dentali Playsafe heavy-pro, si lega con Erkoflex.

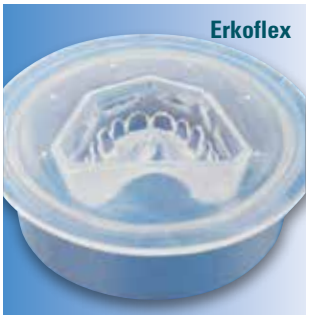
**SBS**
stirolbutadienstirolo

# Tecnica di termoformatura Materiali e

**Erkoflex,** trasparente

Strato di base per protezioni dentali Playsafe 2,0 mm, posizionatori 3,0 - 5,0 mm.

EVA
etilvinilacetato

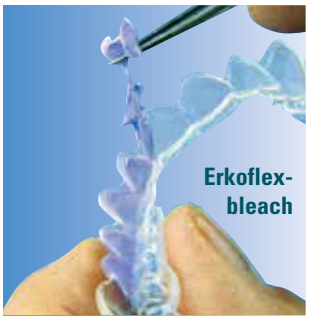



**Erkoflex,** trasparente

Duplicazione di modelli di addestramento 4,0 + 5,0 mm, strato di copertura per protezioni dentali Playsafe 2,0 + 4,0 mm, materiale elastico-tenace, docce di protezione contro le radiazioni 4,0 + 5,0 mm.

**Erkoflex,** trasparente

Protezione per modelli 1,0 mm, docce di trasferimento brackets 1,5 - 2,0 mm.




**Erkoflex-bleach,** trasparente

Docce di fluorazione e sbiancamento e altre docce per prodotti terapeutici, 1,0 mm.

EVA
etilvinilacetato

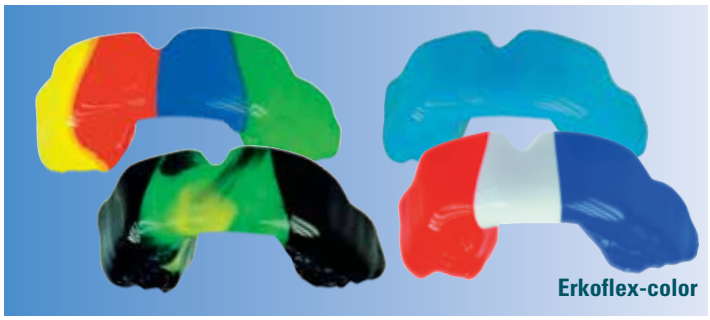
**Erkoflex-95,** trasparente

Shore A 95, docce semi-morbide flessibili 1,5 - 4,0 mm, protezioni dentali monostrato 4,0 mm, docce di protezione contro le radiazioni 4,0 mm, con buona memoria elastica.

EVA
etilvinilacetato

**Erkolen/Erkoflex-bleach**

Docce di fluorazione con mantenitore di spazio (Erkolen).




**Erkoflex-color,**

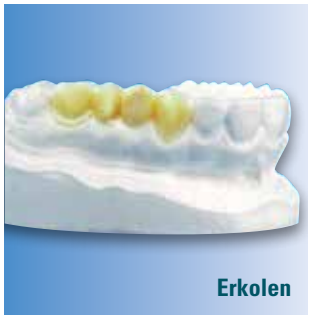
Vasta gamma di colori, vedi pagina 24

Posizionatori colorati 4,0 mm, strato di copertura colorato per protezioni dentali Playsafe 2,0 + 4,0 mm, materiale elastico-tenace.

EVA
etilvinilacetato

Tutte le pellicole isolanti applicate all'origine sono costituite da:

PE
polietilene




**Erkolen,** trasparente

Cappette di fusione 0,5 - 0,8 mm, mantenitori di spazio 0,6 - 1,0 mm, provvisori 0,8 - 1,0 mm, impacchi paradontali 1,0 mm, Retainer 1,0 - 3,0 mm, morbido-elastico.

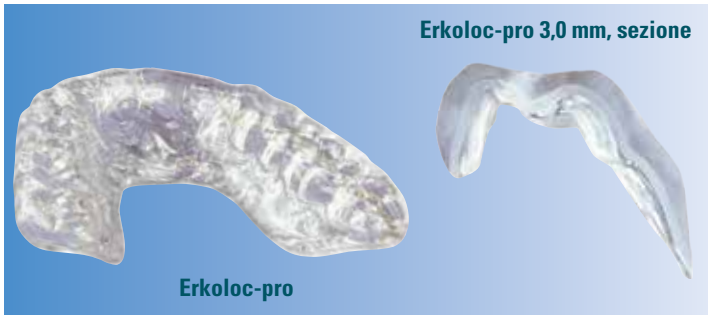
PE
polietilene

**Erkolign,** trasparente

Materiale tenace, molto resistente. Si lega con resine autopolimerizzanti (acrilati).
Docce di correzione 1,0 mm (ortodonzia), docce Miniplast e bite occlusali 1,0/2,0 mm.

PP
polipropilene

# modalità d'uso Tecnica di termoformatura




**Erkoloc-pro,** trasparente

Bite occlusali e docce Miniplast confortevoli 1,0 - 5,0 mm, spessore lato morbido sempre 1,0 mm dallo spessore totale di 2,0 - 5,0 mm, lo spessore lato morbido è sempre 0,4 mm dallo spessore totale di 1,0 + 1,3 mm. Il lato duro si lega con Resilit-S (autopolimerizzante, liquido/polvere). Protezione antirussamento Silensor 3,0 mm, placche di ritenzione confortevoli con azione correttiva 1,0 - 2,0 mm, docce di sbiancamento 1,0 mm. Decisamente più resistente di Erkoloc.

PETG strato duro come Erkodur

TPU lato morbido poliuretano

**Erkoloc-pro *blu*, Erkoloc-pro *green*, Erkoloc-pro *pink***

La colorazione blu, verde e rosa trasparente dello strato morbido riduce decolorazioni e consente di distinguere meglio il bite superiore da quello inferiore in dispositivi antirussamento come Silensor-sl.

Caratteristiche chimico-fisiche come Erkoloc-pro trasparente.

**Erkoplast PLA-W,** bianco

Portaimpronte funzionali, portaimpronte individuali superiore 3,0 mm e inferiore 4,0 mm.
Erkoplast PLA è particolarmente resistente alle torsioni.

PLA polilattide

**Erkoplast PLA-R,** rosa

Base plates, 1,5 mm.

PLA polilattide

**Erkoplast PLA-T,** trasparente

Portaimpronte funzionali, portaimpronte individuali superiore 3,0 mm e inferiore 4,0 mm.
Erkoplast PLA è particolarmente resistente alle torsioni.

PLA polilattide

**Usig-Foglio,** colore-denti, opaco

Materiale per la frizione delle cappette, 0,5 mm. Resistente all'abrasione, molto resistente, con proprietà antibatteriche. Si lega con resina acrilica.

PETG

**UZF-Plus,** chiaro

UZF-Plus come mantenitore di spazio/isolante, applicabile su qualsiasi disco Erkodent, anche su materiali dotati all'origine di pellicola isolante/mantenitore di spazio. In tal modo si compensano retrazioni e si ottiene una sede priva di tensioni, nonché superfici interne igienicamente pulite.

PE polietilene

**UZF-Cast**

UZF-Cast foglio di compenso nella realizzazione di modelli per fusione, per compensare la retrazione. Usare rosso e marrone per Erkolen.

PS polistirolo UZF rosso

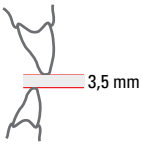
PS polistirolo UZF marrone

# prebite Dott. Pelosi

**prebite Dott. Pelosi 85 10 20**

20 pezzi

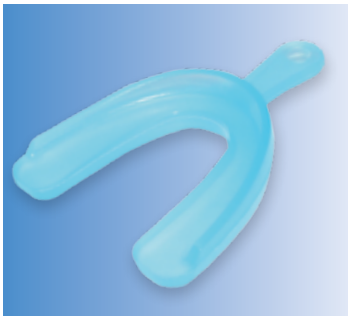
Spessore 3,5 mm




Bite occlusale preformato per uso diretto e immediato, adattamento diretto al paziente.

Bite occlusale provvisorio per la riduzione immediata del dolore e bite per prova funzionale.

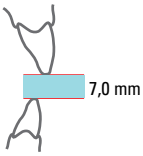
In 5 minuti il bite è pronto per l'utilizzo.
Ammorbidire il pre-bite per 10 - 15 secondi in acqua bollente, quindi immergere brevemente in acqua fredda e adattarlo sulla mascella inferiore del paziente e attendere ca. 2 minuti, rimuovere e tagliare il manico.



**prebite Dott. Pelosi up 85 10 16**

16 pezzi

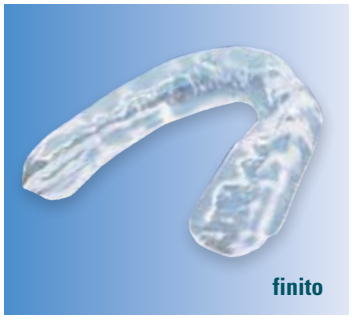
Spessore 7,0 mm

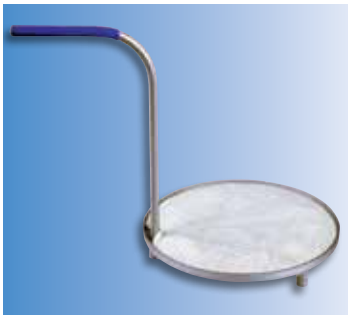



Per scaldare il prebite Dott. Pelosi raccomandiamo la nostra Vasca termostatica.

**Vasca termostatica 120 300**

vedi pagina 15





**Vasca termostatica 120 300**

Contenuto ca. 1,5 l, precisione: +/- 5 °C
~230 Volt/1800 Watt

Per prebite Dott. Pelosi, cere ed altri materiali termoplasmabili, prezzo contenuto, temperatura regolabile in continuazione.

**Scodelline monuoso**

**229 031**
200 pezzi PE

**229 030**
6 anelli di supporto, alluminio

Per miscelare in studio liquidi e polvere.

**Distributore di pellets di cotone**

**220 530**

Prelievo senza contaminazione dei pellets contigui. Alluminio fresato ed eliossidato, sterilizzabile in autoclave.

**Spray criogenico 330 100**

200 ml

Spray criogenico, privo di CFC, quindi non danneggia lo strato di ozono.
A temperatura ambiente raggiunge max. - 40 °C!

**Pellets di gomma-spugna 320 011**

200 pellets

Pelletts di gomma-spugna a struttura aperta per spray criogenico.

**DIP-Pasta 312 000**

45 g, 2 pennelli

Pasta pronta per l'uso per l'individuazione di punti di pressione. Applicare, inserire, far masticare brevemente, le zone libere mostrano i punti di pressione. Composizione non inquinante. Lavabile con acqua e sapone.

# Siliconi

Kneton/Sitran-N sono materiali per impronte di precisione, polimerizzazione per condensazione, dispositivi medici di classe 1 e contrassegnati in comformità alla Direttiva CE.

Kneton/Sitran-F e -N sono conformi alla norma **EN 24823**. CE

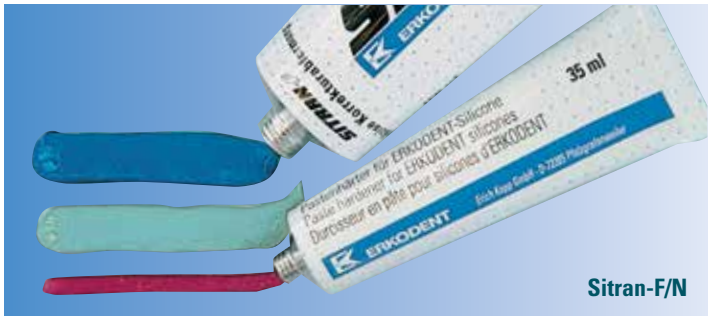
Masse plasmabili e stabili per laboratorio, reticolanti per addizione o condensazione, ad elevata durezza finale.

Per mascherine in caso di riparazioni, da usare con resine polimerizzabili a caldo e autopolimerizzanti, per isolare denti in resina, ecc.

**Kneton**

**413 201** 900 ml
**413 205** 2800 ml

Massa stabile per prima impronta (Putty), altamente plasmabile, con ottimo comportamento dimensionale. Tecnica della doppia impronta, tecnica della doppia miscelazione, fissaggio del morso, configurazione di bordi funzionali, ecc.
Massa per impronte di precisione a base di polisilossano, polimerizzazione per condensazione, tipo 0, consistenza molto elevata.



**Sitran-N 413 010**

Tubo da 150 ml, consistenza elevata (heavy body).

Per la tecnica dell'impronta monofase, ribasature, colore molto saturo.
Massa per impronte di precisione a base di polisilossano, polimerizzazione per condensazione, tipo 1, consistenza elevata, a bassa scorrevolezza.

**Sitran-F 413 020**

Tubo da 150 ml, consistenza fluida (light body).

Per impronte di correzione e a doppia miscelazione. Tissotropico e idrofilo, colore di agevole lettura. A base di polisilossano, polimerizzazione per condensazione, tipo 3, consistenza fluida, molto scorrevole.

**Sitran-F/N**

Sono miscelabili a piacere. In parti uguali si ottiene una consistenza media (medium body).

Per impronte di correzione più stabili, ad elevata precisione e per l'impiego in combinazione con portaimpronte individuali ecc.

Altrimenti come Sitran-F ed -N.

**Kneton Lab 80**

**415 701** 900 ml
**415 705** 2800 ml
**415 710** 5600 ml

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), polimerizzazione per condensazione **Shore A 80**, elevata durezza finale, miscelazione agevole, eccellente comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

**Kneton Lab 95**

**415 751** 900 ml
**415 755** 2800 ml
**415 760** 5600 ml

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), reticolante per condensazione **Shore A 95,** durezza finale molto elevata, miscelazione agevole, eccellente comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

**Aton Lab 80**

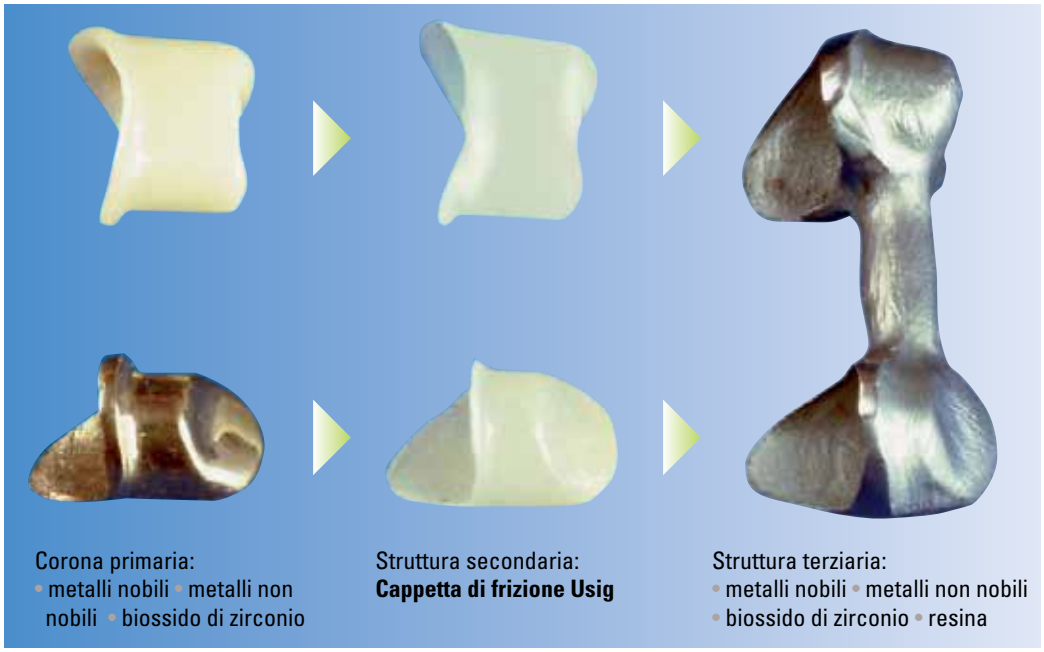
**410 700** 2 x 400 ml
**410 701** 2 x 900 ml
**410 705** 2 x 2800 ml

Massa plasmabile e stabile per laboratorio (Putty), polimerizzazione per addizione, **Shore A 80**, elevata durezza finale, miscelazione agevole, ottimo comportamento dimensionale, può essere sottoposta a bollitura.

**Indurente**

**413 735** tubo da 35 ml
**413 755** 5 x tubo da 35 ml

Indurente universale per siliconi polimerizzazione per condensazione Erkodent.



Corona primaria:
• metalli nobili • metalli non nobili • biossido di zirconio

Struttura secondaria:
**Cappetta di frizione Usig**

Struttura terziaria:
• metalli nobili • metalli non nobili • biossido di zirconio • resina

# USIG

**Cappette di frizione termoformate per la tecnica telescopica e degli attacchi (DBGM)**

- frizione reale
- inserimento/disinserimento estremamente confortevole per paziente e operatore
- frizione sempre ottimizzabile grazie alla semplicità di finitura
- costi ridotti dei materiali
- notevole risparmio di tempo
- anche per strutture prive di metallo
- **Realizzazione estremamente semplice con la tecnica di termoformatura Erkodent**

- Messa in rivestimento

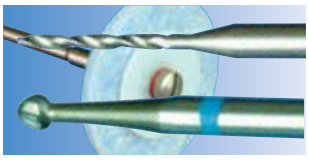
- Termoformatura

- Ritagliare

- Preparazione per incollaggio

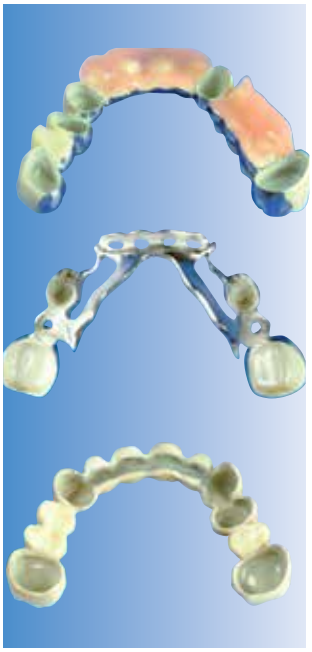
- Incollare

- **... pronto**



- Finitura

- Usig-Primer



**Nei lavori telescopici questo sistema di grande semplicità crea una zona di scorrimento con una frizione reale e priva di gioco, che consente tuttavia un inserimento/disinserimento agevole, percepito come un movimento idraulico.**

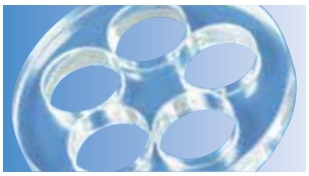
**USIG-Set: 650 050**

- Istruzioni
- Usig-Foglio, 20 pezzi, (650 005) con additivo antibatterico, Ø 120 mm, spessore 0,5 mm
- Usig-Primer, 5 ml, (650 025)
- Adesivo Usig, 5 g, (650 010)
- Campione Liskoid disco per lucidare

**Per la realizzazione:**

- Granulato fine, 1,3 kg, (110 861)
- Erkoskin, 50 ml, (625 050)
- Fresa a spirale HSS, 3 pezzi, (110 876)
- Liskoid dischi per lucidare, 6 pezzi, (223 205)
- Fresa a rosetta in metallo duro Usig, 1 pz., (650 015)

- Adesivo Usig



**Acessori:**

**Piastra portamonconi Usig:**

**650 030**

Per un fissaggio migliore dei monconi nel granulato.

**Liquisteam-E 128 000**

cpl. di cestello di immersione con 4 morsetti e contenitore acqua con tubo

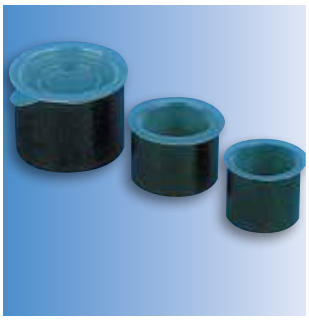
Dati tecnici: L 37 cm/A 25 cm/P 34 cm, peso ca. 13 kg,
pressione di esercizio 6 bar, pressione max. in entrata 7 bar, ~230 V/1600 Watt

Polimerizzatore termopneumatico per resine per corone e ponti e protesi.

- Regolazione continua della temp. 0 - 120 °C, temporizzatore 0 - 60 min.
- Capienza camera di polimerizzazione: 1 cilindro o 1 apparecchio per ribasatura.
- Al termine della polimerizzazione la camera si svuota automaticamente dell'acqua e i lavori possono essere prelevati asciutti.

**Staffa speciale per muffola 128 400**

Staffa speciale per muffole standard, acciaio inossidabile. Sviluppata appositamente per Liquisteam-E.



**Bicchiere Erkoring 239 163**

1 serie anelli di supporto misura 1-3, bicchieri misura 1-3 cad. 10 pezzi, 3 coperchi universali.

Per miscelare tutti i liquidi, sostanze o paste utilizzati in studio o laboratorio.

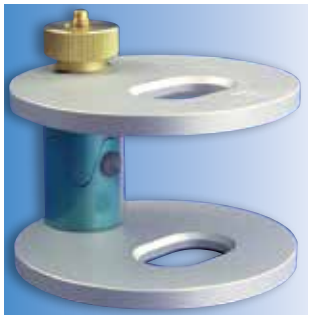
Altre confezioni a richiesta.

**Secosil 411 100**

1000 ml A+B

Silicone di duplicazione di particolare fedeltà dimensionale, resistente agli strappi, elevata definizione, consistenza molto fluida.

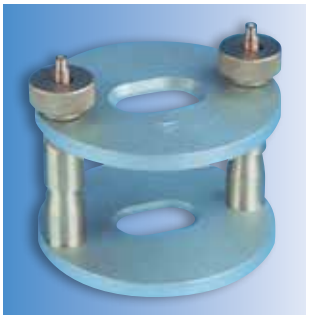
Colabile per 5 minuti, Durezza Shore A 20 - 25.



**Sindos 128 700**

completo di vite di fissaggio rapido, ghiera filettata e guaina di protezione per la colonna

**128 706** Guaina di ricambio per protezione colonna.



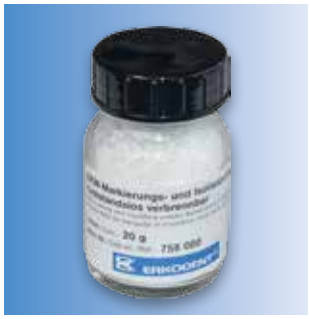
**Apparecchio per ribasare 128 500**

Fissaggio della piastra portamodelli superiore mediante guida conica. Lavorazione razionale grazie ai dadi a serraggio rapido. Alluminio eliossidato e ottone.

**Sindos**

Apparecchio per ribasare

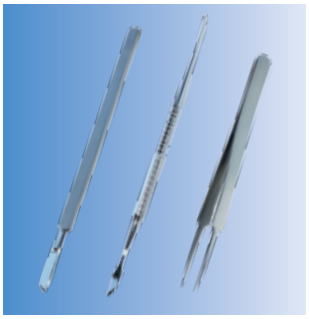
- Maneggevolezza impareggiabile grazie alla completa accessibilità.
- Posizione iniziale e finale sempre esatta semplicemente con una colonna.
- Perfetto controllo del lavoro, veloce realizzazione di base e controstampo.
- Guaina di protezione contro l'imbrattamento della colonna.
- Ottone e alluminio eliossidato di elevata resistenza.



**Polvere EKM 758 000**

20 g

Polvere per marcare in alternativa al talco per la tecnica di ceratura. Polvere isolante con diverse indicazioni.



**Strumenti per cera**

**210 104** Bisturi per tagliare
**210 105** Bisturi per modellare
**210 106** Pinzetta

Per modellare e lavorare cere e preformati in cera.

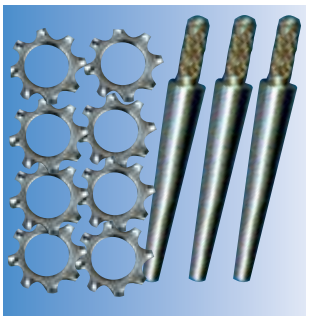
Pinzetta a punte molto sottili.

**Diemet**

**422 423** rame **422 424** bronzo

Conf. da: 360 g polvere, 50 ml liquido e 1 tieniperni (220 430)

Massa per monconi, a presa rapida a base di poliestere. Con polvere 'rame' e 'bronzo'.



**Anelli di ritenzione**

**225 447** 250 pezzi **225 448** 1000 pezzi

**Dowel Pins in ottone**

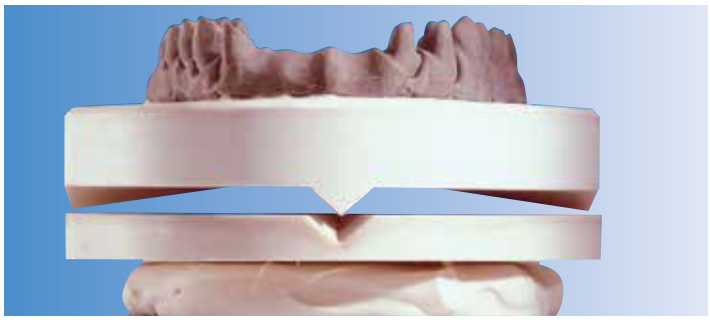
**223 441** 100 pezzi **227 441** 1000 pezzi
**223 449** 100 pezzi **227 449** 1000 pezzi
con dispositivo di inserimento

**Topsy 263 000**

Dispositivo per appuntire pennelli.

Evita di appuntire il pennello in bocca!

**Topsy replacement brush 263 001**
**Topsy replacement sponge 263 002**

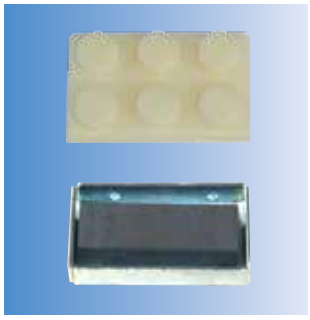


**Erkosplit II 250 500** Confezione introduzione

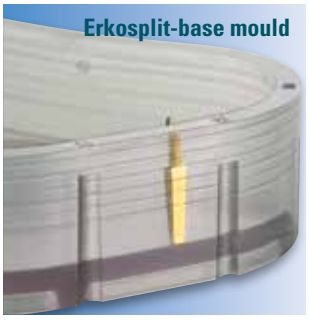
2 zoccolatori grandi e 2 zoccolatori piccoli, 20 piastrine di plastica Esplit, 20 sedi per calamita e 4 calamite.

I componenti sono disponibili anche singolarmente.

Lo zoccolo di gesso finito appoggia su 3 punti, in modo da escludere rialzi di articolazione dovuti a residui sotto la base.



Il sistema Erkosplit II combina lo zoccolatore Splitcast con fissaggi ad innesto o magnetici.



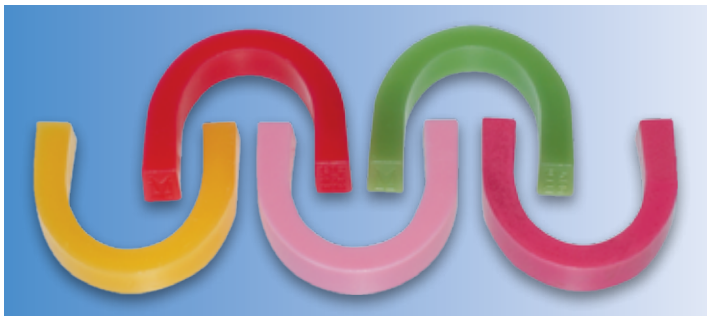

Scale graduate sulle pareti laterali consentono una misura precisa della quantità di gesso.

# Cere

**Cera per immersione 725 350**

rossa, 200 g

Cera per immersione ad elevata precisione, retrazione minima, priva di ossidi. Simile a resina, tenace, altamente elastica, con ottima stabilità di forma. Temperatura di lavorazione 95 - 100 °C.

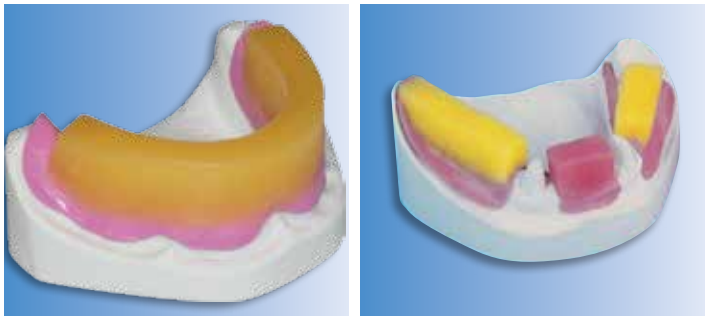


**Valli in cera** conf. da 100 pezzi curvi

**756 300** duri, rosa
**756 302** medi, verde-chiaro
**756 303** morbidi, arancio
**756 304** medi, rosso
**756 200** duri, rosa opaco
**756 202** medi, verde-chiaro opaco
**756 203** morbidi, arancio opaco
**756 204** medi, rosso opaco

conf. da 100 pezzi diritti

**756 250** duri, rosa opaco
**756 252** medi, verde-chiaro opaco
**756 253** morbidi, arancio opaco
**756 254** medi, rosso opaco



Valli in cera, curvi o diritti, scavati sul lato inferiore per un migliore fissaggio sulla cresta alveolare. Tre durezze, quattro colori, curvi per protesi totale, diritti per protesi parziale.

I valli in cera sono disponibili privi di ossidi o contenenti ossidi. Questi ultimi si distinguono per i colori molto opachi, che facilitano notevolmente la valutazione ottica.

**Valli in cera**

Valli in cera in qualità opaca.

**Valli in cera**

Valli in cera in qualità priva di ossidi.

**Cera adesiva 745 040**

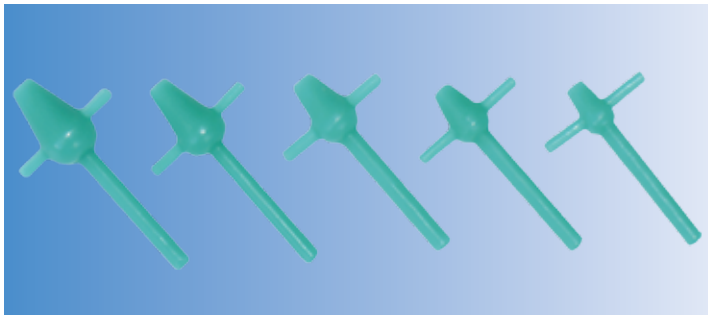
giallo, 50 g

Priva di ossidi, cera adesiva praticamente priva di tensioni.

**Spine di fusione in cera**

**736 010** Ø 6,5 mm, 200 pezzi
**736 014** Ø 8,0 mm, 200 pezzi

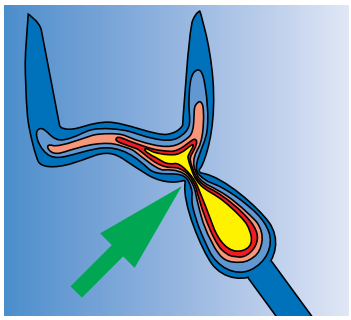
Spine di fusione in cera forma classica, con testa di riserva, spessore gambo 3 mm.



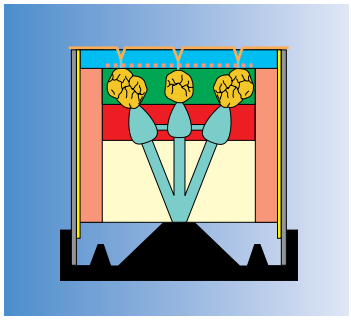
**Thiel line:** prodotti capaci di risolvere i problemi, di semplice impiego, sviluppati in collaborazione con il Maestro Odontotecnico Thiel, Amtzell

**Perni di fusione con riserva a goccia** secondo ZTM Thiel

**736 201** misura 1, Ø 5 mm, 100 pezzi
**736 202** misura 2, Ø 6 mm, 100 pezzi
**736 203** misura 3, Ø 7 mm, 100 pezzi
**736 204** misura 4, Ø 8 mm, 100 pezzi
**736 205** misura 5, Ø 9 mm, 100 pezzi



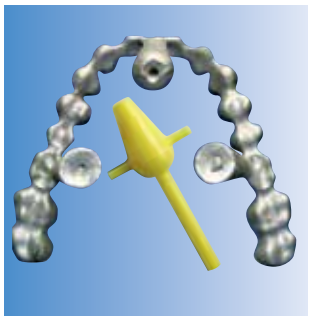
La goccia è la forma ideale per creare un centro termico. Raffreddamento uniforme, mirato, la riserva si mantiene liquida più a lungo e si ha un sicuro afflusso di metallo fuso fino al completo irrigidimento.
Il perno a goccia viene fissato direttamente sul modello di fusione, eliminando la strettoia tra modello e riserva di fusione, che con i metodi di imperniatura convenzionali si raffredda troppo rapidamente. Si evita la formazione di lacune da retrazione e porosità.
Il risultato della fusione può essere ulteriormente migliorato, utilizzando solo la quantità di lega necessaria per riempire il modello e la goccia del perno.



**Posizionatore per modelli di fusione** sec. Thiel **164 000**

La dotazione comprende due gusci di posizionamento (misure 3x e 6x) con relativi adesivi per le zone del cilindro.

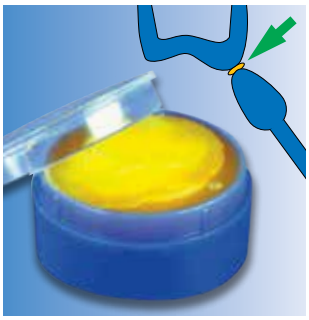
Per evitare la formazione di porosità e lacune nelle fusioni occorre anche un corretto posizionamento nel cilindro. L'omogeneità della lega fusa dipende in modo determinante dal raffreddamento mirato ed uniforme delle fusioni fino al completo irrigidimento. Il posizionatore secondo Thiel consente in modo semplice il corretto posizionamento dei modelli di fusione nel cilindro.



**Perni di fusione per leghe non nobili** sec. Thiel

**736 303** Ø 9 mm, 100 pezzi
**736 304** Ø 10 mm, 100 pezzi

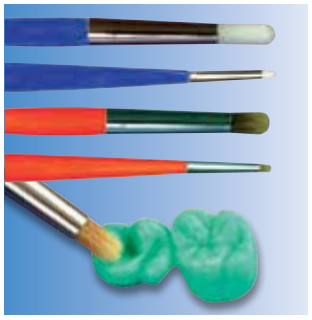
Perni di fusione con goccia a forma speciale per la fusione di leghe non nobili.



**Cera di unione** sec. Thiel

**725 050** 6 g, giallo-arancio

Amorfa e plasmabile, consente una unione sicura tra perno a goccia e modello di fusione, senza alterazioni termiche. Adatta anche per l'unione di profili in cera in scheletrica.

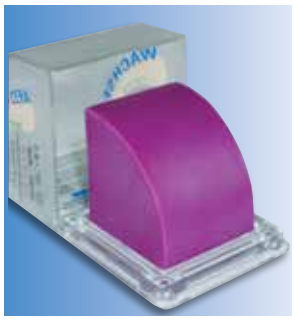


**Pennelli per cera** sec. Thiel

**725 100** set da 2 pennelli
**725 101** pennello rosso 2 pezzi
**725 102** pennello blu 2 pezzi

Pennelli per lisciare e lucidare cera; il pennello blu serve per lisciare, quello rosso per lucidare superfici in cera.

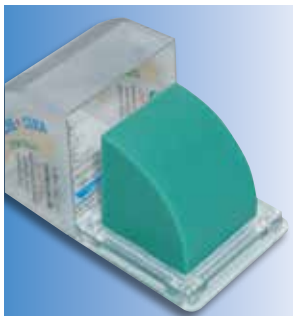
**Le cere sec. Thiel** per modellare sono ad elevata consistenza interna, stabili, dure ed hanno ottime caratteristiche di raschiabilità e fresabilità. Non imbrattano, sono stirabili e comprimibili allo stato plastico e hanno contrazione estremamente ridotta.
Le varianti prive di ossidi sono calcinabili senza residui e indicate anche per le ceramiche pressofuse.
Per motivi ottici le cere estetiche contengono lo 0,2 % di componenti non calcinabili (ossido di titanio). Secondo la norma possono essere definite completamente calcinabili, ma non devono essere usate per le ceramiche pressofuse.
Cera per controllo sottosquadri, rossa, dura si rompe in presenza di sottosquadri. Cera per controllo sottosquadri arancio, morbida, priva di tensioni, amorfa. Cera per bordi viola, durezza media allo stato plastico comprimibile senza ritorno elastico. Priva di ossidi, calcinabile senza residui, indicata per la ceramica pressofusa.



**Cera di scarico**

**725 055** lilla, 50 g

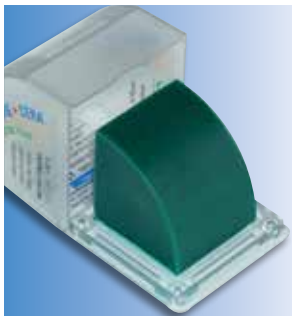
Punto di fusione molto elevato, facilmente modellabile, colore intenso opaco, contiene ossido di titanio.



**Cera per fresaggio,**
**con ossidi**

50 g

**725 185**
verde-opaco



**Cera per fresaggio,**
**priva di ossidi**

50 g

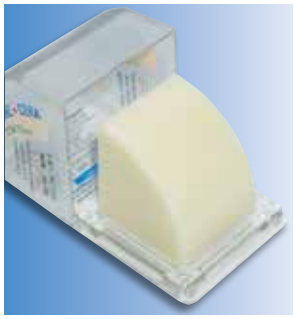
**725 085** verde

**Cera di scarico**
**priva di ossidi**

50 g

**725 080** trasparente

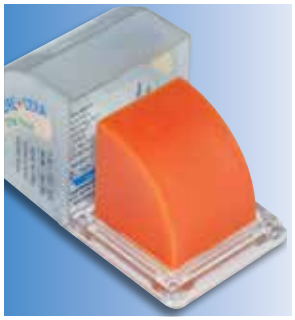
Punto di fusione molto elevato, facilmente modellabile, per termoformatura, priva di ossidi.



**Cera per modellare,**
**con ossidi**

50 g

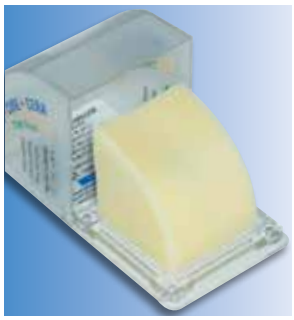
**725 165** beige-chiaro opaco



**Cera per controllo sottosquadri,**
**priva di ossidi**

50 g

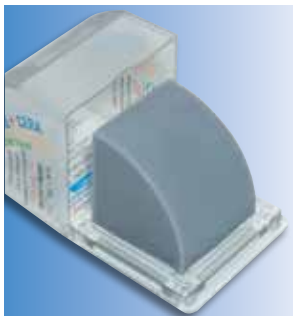
**725 075** arancio



**Cera per modellare,**
**priva di ossidi**

50 g

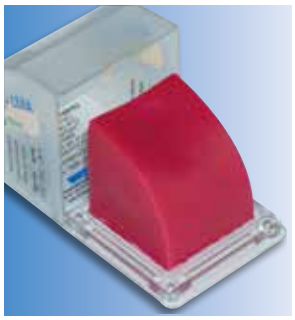
**725 065** beige



**Cera per modellare,**
**con ossidi**

50 g

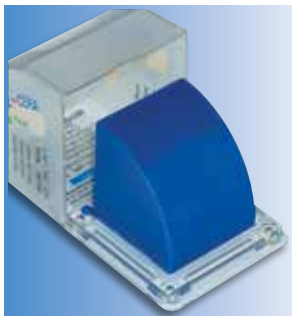
**725 190**
grigio opaco



**Cera per controllo sottosquadri,**
**priva di ossidi**

50 g

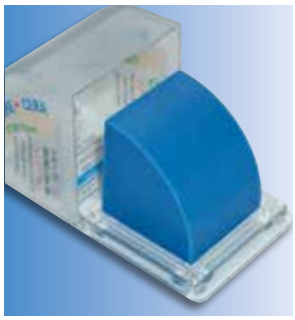
**725 060** rosso



**Cera per modellare,**
**priva di ossidi**

50 g

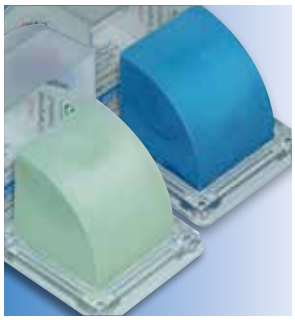
**725 070** blu



**Cera per modellare,**
**con ossidi**

50 g

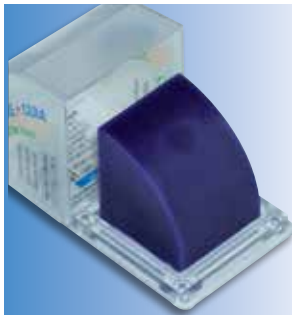
**725 170** blu opaco



**Cera per scansione sec. Thiel**

**725 400** blu, 50 g
**725 401** verde, 50 g

Cera di scansione blu per scanner Sirona. Cera di scansione verde per scanner Kavo.



**Cera per bordi,**
**priva di ossidi**

50 g

**725 090** viola

**Cera per modellare,**
**con ossidi**

50 g

**725 195**
arancio opaco,
un po' più morbida

**Cera adesiva,**
**priva di ossidi**

50 g

**745 040** giallo

Cera adesiva praticamente priva di tensioni.

# Tecnica di termoformatura Modalità d'uso

| Indicazioni | Materiali raccomandati |
|---|---|
| Base plates | Erkoplast PLA-R 1,5 mm, rosa, duro |
| Basi di protesi | Erkocryl, 2,0 e 2,5 mm, duro |
| Bite occlusali | Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro<br>Erkodur-A1/-A3, 2,0 mm, duro<br>Erkoflex-95, 2,5 e 4,0 mm, morbido<br>Erkolign, 2,0 mm, tenace-duro<br>Erkoloc-pro 2,0 - 5,0 mm, m/d 2 str. |
| Cappette di fusione | Erkodur, 0,5 - 0,8 mm, duro<br>Erkolen, 0,5 - 0,8 mm, elastico |
| Docce cosmetiche | Erkodur-A1/-A3, 1,0/2,0 mm, duro |
| Docce di fluorurazione | Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, morbido<br>Erkoflex-bleach, 1,0 mm, morbido<br>Erkoloc-pro, 1,0 mm, morbido/duro |
| Docce di protezione contro le radiazioni | Erkoflex, 4,0 e 5,0 mm, morbido<br>Erkoflex-95, 4,0 mm, morbido |
| Docce di sbiancamento | Erkoflex-bleach, 1,0 mm, morbido<br>Erkoloc-pro, 1,0 mm, morbido/duro |
| Docce Michigan | Erkodur, 1,5 - 5,0 mm, duro<br>Erkoloc-pro, 2,0 - 5,0 mm, m/d |
| Docce Miniplast | Erkodur, 1,0 mm, duro<br>Erkodur-A1/-A3, 1,0 mm, duro<br>Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro<br>Erkoloc-pro 1,0 mm, morbido/duro |
| Docce per bruxismo | vedi bite occlusali |
| Docce per prodotti terapeutici (es. fluorurazione) | Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, morbido<br>Erkoflex-bleach, 1,0 mm, morbido<br>Erkoloc-pro, 1,0 mm, morbido/duro |
| Duplicazione | Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, morbido |
| Impacchi di compressione | Erkocryl, 1,5 e 2,0 mm, duro<br>Erkodur, 1,0 - 2,0 mm, duro |
| Impacchi parodontali | Erkolen, 1,0 e 1,5 mm, elastico |
| Mantenitori spazio prod. terap. | Erkolen, 1,0 mm, elastico |
| Pellicola isolante/mantenitore di spazio (per tecnica di fusione) | UZF-Plus, 0,1 mm<br>(UZF-Cast , 0,1/0,15 mm) |
| Placche di articolazione | Erkoplast PLA-R 1,5 mm, rosa, duro |
| Placche di compressione | vedi impacchi parodontali |
| Playsafe<br>Protezioni per sport da contatto | Erkoflex, 2,0 e 4,0 mm, morbido<br>Erkoflex-color, 2,0 e 4,0 mm, morbido<br>Erkodur-S, 0,8 mm, duro<br>Playsafe triple, 5,5 mm, / -light, 4,1 mm, morbido/duro/morbido |
| Portaimpronte funzionali | Erkoplast PLA-W/-T bianco e trasparente, 3,0 mm (sup.), 4,0 mm (inf.), duro |
| Portaimpronte individuali | Erkoplast PLA-W/-T bianco e trasparente, 3,0 mm (sup.), 4,0 mm (inf.), duro |
| Protesi provvisorie | Erkocryl, 2,0 e 2,5 mm, duro |
| Protezione antirussamento<br>Silensor-sl | Erkodur, 2,0 e 3,0 mm, duro<br>Erkodur-A1-/A3, 2,0 mm, duro<br>Erkoloc-pro, 3,0 mm, morbido/duro |
| Provvisori<br>si combina con la resina solo con PV-Primer (222 970) | Erkodur, 0,6 - 1,0 mm, duro<br>Erkodur-A1/-A3, 0,6 e 1,0 mm, duro |
| Provvisori, solo parte formata | Erkolen, 0,8 e 1,0 mm, elastico |
| Usig Cappette di frizione | Usig-Foglio, 0,5 mm, duro |

### Implantologia

| | |
|---|---|
| Dime chirurgiche,- di progettazione e docce di orientamento | Erkodur, 1,0 - 4,0 mm, duro |
| Docce di protezione<br>(v. docce Miniplast) | Erkodur, 1,0 mm, duro<br>Erkoflex-95, 1,5 mm, morbido<br>Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro |

### Ortodonzia

| | |
|---|---|
| Docce di correzione | Erkodur, 1,0 e 1,5 mm, duro<br>Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro<br>Erkoloc-pro, 1,0 e 1,3 mm, duro/morbido |
| Docce di trasferimento brackets | Erkoflex, 1,5 e 2,0 mm, soft |
| Mascherine di mordenzatura | Erkolen, 0,8 e 1,0 mm, elastico |
| Placche di espansione, di ritenzione e per ortodonzia | Erkocryl, 2,0 e 2,5 mm, duro |
| Posizionatori | Erkoflex, 3,0 - 5,0 mm, morbido |
| Retainer | Erkodur, 0,6 - 1,5 mm, duro<br>Erkolign, 1,0 mm, tenace-duro<br>Erkoloc-pro, 1,0 - 2,0 mm, morbido/duro |

### Scelta del corretto spessore

Per la scelta del corretto spessore del materiale considerare che in fase di termoformatura con un'altezza del modello di 1 cm il materiale perde il 20 - 25 % del suo spessore originale, con 2 cm il 30 - 40 %. Nel caso di bite occlusali lo spessore va scelto in funzione della verticalizzazione desiderata, per poter effettuare il molaggio senza registrazione per addizione.

### Plastificazione

Con apparecchi senza controllo tempi e temperatura

- per la maggior parte dei materiali si controlla il grado di plastificazione con uno strumento non appuntito. Quando le impronte rimangono termoformare.
- Erkolen, Erkoflex-bleach ed Erkoflex-95 vanno riscaldati finché diventano chiari, quindi termoformare. Erkoflex va riscaldato finché si inarca verso il basso di ca. 2 cm, quindi termoformare.
  Attenersi alle indicazioni riportate nelle singole istruzioni di impiego.

### Biocompatibilità

Tutti i materiali di termoformatura sono testati in merito a biocompatibilità. Sono conformi alla Direttiva 93/42/UE (Dispositivi medici di classe 1) e contrassegnati CE, con modificazione di 2007/47/EG. Ad oggi (2015) sono noti solo 2 casi sospetti di reazioni allergiche ai materiali, le reazioni allergiche non possono tuttavia essere escluse.

### Avvertenze per la detersione e la manutenzione

I dispositivi realizzati con materiali di termoformatura (bite) vanno sottoposti alle seguenti operazioni di manutenzione:

- I risultati migliori si ottengono con Oxydens compresse per la pulizia dei bite (280 030, Oxydens Clean-set, 280 032, 32 compresse per la pulizia).
  Altri detergenti: sapone, sapone neutro, sapone liquido e soluzioni detergenti. Non usare saponi con forte profumazione. Non sono indicati: dentifrici (contengono abrasivi), collutori (eventuali decolorazioni), e acqua a temperatura superiore ai 50 °C (deformazione). Liquidi composti da solventi causano il distacco dei fogli nei bite stratificati.

Dopo l'uso:

- Sciacquare accuratamente con acqua.
- Pulire accuratamente le superfici interne ed esterne del bite con uno spazzolino da denti e sapone.
- Risciacquare bene con acqua.
- Sgocciolare ed asciugare con una salvietta.
- Non usare asciugacapelli - deformazioni!
- È molto importante far asciugare perfettamente il bite! Conservare in luogo asciutto, preferibilmente in un astuccio come Erkobox (215 030) o Splintbox (214 020), che hanno fori di aerazione.
- Prima dell'utilizzo, sciacquare nuovamente con acqua.

### Formazione di odori

Se col tempo il bite assume un odore sgradevole, immergerlo per un'ora in una soluzione saponosa concentrata, non profumata, quindi risciacquarlo accuratamente con acqua. Generalmente una soluzione di acqua saponata elimina la maggior parte dei batteri che danno origine ad odori.

### Decolorazioni

I materiali di termoformatura morbidi tendono alla decolorazione. Questo l'assorbimento di pigmenti può essere ridotto o evitato con un'accurata manutenzione, ma non è reversibile. Anche le soluzioni per sciacqui orali ed otturazioni in amalgama possono causare decolorazioni.

### Disinfezione

Ad eccezione di Erkoloc-pro/*blu*/*green*/*pink*, tutti i materiali di termoformatura possono essere disinfettati con alcool o disinfettanti liquidi in commercio. Erkoloc-pro/*blu*/*green*/*pink* dopo il contatto con alcool devono essere conservati per ca. 5 ore privi di carico ed in luogo asciutto, affinché l'alcool possa evaporare completamente. In caso contrario il legame tra strato duro e strato morbido non è più garantito.

### Sterilizzazione

Sono ammesse sterilizzazione a gas e al plasma (< 50 °C). Per la loro termolabilità i materiali non possono essere sterilizzati in autoclave.

### Preessicazione:

| Erkocryl: | Erkodur: | Erkoloc-pro: |
|---|---|---|
| 1,5 mm, 3 ore, 90 °C | 0,5 - 2,0 mm, 5 ore, 60 °C | 1,0 - 5,0 mm, 48 ore, 60 °C |
| 2,0 mm, 5 ore, 90 °C | 3,0 - 5,0 mm, 8 ore, 60 °C | |
| 2,5 mm, 7 ore, 90 °C | | |

# Materiali di termoformatura

| Materiale di termoformatura | | Colore | Caratteristiche |
|---|---|---|---|
| **Erkocryl** | PMMA | chiaro o colorato | Materiale duro, stabile a base di resine acriliche. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S). |
| **Erkodur**<br>**Erkodur *freeze*** | PETG | chiaro<br>turchese trasp. | Materiale molto resistente, duro-elastico. Completamente calcinabile. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S). |
| **Erkodur-A1/-A3** | PETG | colore denti | Materiale molto resistente, duro-elastico. Completamente calcinabile. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S). |
| **Erkodur-S** | SBS | chiaro | Materiale duro-elastico. Si lega con le resine acriliche (Resilit-S) e mediante apporto di calore con Erkoflex. |
| **Erkoflex** | EVA | trasparente o colorato | Materiale gommoso, tenace, elastico-morbido. Può essere unito per apporto di calore o con Erkoflexsticks-82. Durezza Shore A 82. |
| **Erkoflex-95** | EVA | trasparente | Materiale tenace, elastico-morbido. Può essere adattato mediante apporto di calore o con Erkoflexsticks-95 (non vi è legame). Durezza Shore A 95. |
| **Erkoflex-bleach** | EVA | trasparente | Materiale tenace, elastico-morbido con buona memoria elastica. Durezza Shore A 95. |
| **Erkolen** | PE | trasparente | Materiale morbido, completamente calcinabile. Ridotta memoria elastica. |
| **Erkolign** | PP | trasparente | Materiale estremamente tenace, resistente alla rottura. Non si lega con le resine acriliche. Termostampare solo insieme a UZF-Plus 0,1 mm. |
| **Erkoloc-pro**<br>***blu*/*green*/*pink*** | PETG<br>PU | trasparente<br>blu/verde/rosa vivo | Disco a doppio strato, duro/morbido. Materiale resistente, dotato di elevato confort d'uso. Il lato duro si lega con resine acriliche (Resilit-S). |
| **Erkoplast PLA-R** | PLA | rosa | Materiale resistente agli urti, molto rigido. Il materiale PLA si unisce con calore e con autopolimerizzante. |
| **Erkoplast PLA-T** | PLA | trasparente | Materiale resistente agli urti, molto rigido. Accessori: Manici per portaimpronte PLA. Il materiale PLA si unisce con calore e con resina autopolimerizzante. |
| **Erkoplast PLA-W** | PLA | bianco | Materiale resistente agli urti, molto rigido. Accessori: Manici per portaimpronte PLA. Il materiale PLA si unisce con calore e con resina autopolimerizzante. |
| **Playsafe triple foglio** | EVA<br>COC<br>EVA | trasparente o colorato | Disco a triplo strato, morbido/duro/morbido. |
| **Usig-Foglio** | PETG | colore denti-opaco | Materiale molto rigido e infrizionabile, con additivo antibatterico. |
| **UZF-Cast** | PS | rosso marrone | Disco di compenso (della retrazione) per la tecnica di fusione. Marrone e rosso per Erkolen, UZF-A per Erkomini. |
| **UZF-Plus** | PE | chiaro con logo | UZF-Plus applicabile in strato singolo o doppio come isolante/mantenimento spazio su qualsiasi materiale Erkodent. In strato singolo anche su materiali dotati all'origine di foglio isolante /mantenimento spazio. |

PE Foglio isolante per isolare e compensare la retrazione.

# PLAY SAFE®

## Erkoflex-color

**Spessore 2 mm, N° codice (quantità)**
(per temperatura e tempo di riscaldamento, vedi confezione)

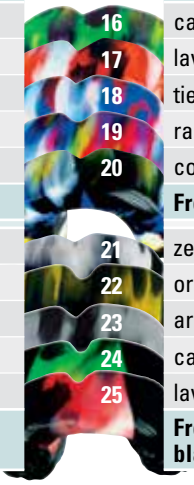
| Colore | Ø 120 mm | 125 x 125 mm | Ø 125 mm |
|---|---|---|---|
| rosso vivo | 58 12 21 (5) | 58 17 21 (5) | 58 19 21 (5) |
| giallo vivo | 58 12 22 (5) | 58 17 22 (5) | 58 19 22 (5) |
| blu vivo | 58 12 23 (5) | 58 17 23 (5) | 58 19 23 (5) |
| verde vivo | 58 12 24 (5) | 58 17 24 (5) | 58 19 24 (5) |
| rosa vivo | 58 12 25 (5) | 58 17 25 (5) | 58 19 25 (5) |
| rosso profondo | 58 12 26 (5) | 58 17 26 (5) | 58 19 26 (5) |
| blu profondo | 58 12 27 (5) | 58 17 27 (5) | 58 19 27 (5) |
| celeste | 58 12 28 (5) | 58 17 28 (5) | 58 19 28 (5) |
| prugna | 58 12 31 (5) | 58 17 31 (5) | 58 19 31 (5) |
| verde profondo | 58 12 32 (5) | 58 17 32 (5) | 58 19 32 (5) |
| bianco | 58 12 33 (5) | 58 17 33 (5) | 58 19 33 (5) |
| nero | 58 12 34 (5) | 58 17 34 (5) | 58 19 34 (5) |
| oro | 58 12 35 (5) | 58 17 35 (5) | 58 19 35 (5) |
| argento | 58 12 36 (5) | 58 17 36 (5) | 58 19 36 (5) |
| **Colour set, monocolore, 15 pezzi (incluso trasparente)** | | | |
| | 58 12 29 (15) | 58 17 29 (15) | 58 19 29 (15) |

N° colore

**Spessore 4 mm, N° codice (quantità)**
(per temperatura e tempo di riscaldamento, vedi confezione)

| Colore | Ø 120 mm | 125 x 125 mm | Ø 125 mm |
|---|---|---|---|
| rosso vivo | 58 12 41 (5) | 58 17 41 (5) | 58 19 41 (5) |
| giallo vivo | 58 12 42 (5) | 58 17 42 (5) | 58 19 42 (5) |
| blu vivo | 58 12 43 (5) | 58 17 43 (5) | 58 19 43 (5) |
| verde vivo | 58 12 44 (5) | 58 17 44 (5) | 58 19 44 (5) |
| rosa vivo | 58 12 45 (5) | 58 17 45 (5) | 58 19 45 (5) |
| rosso profondo | 58 12 46 (5) | 58 17 46 (5) | 58 19 46 (5) |
| blu profondo | 58 12 47 (5) | 58 17 47 (5) | 58 19 47 (5) |
| celeste | 58 12 48 (5) | 58 17 48 (5) | 58 19 48 (5) |
| prugna | 58 12 51 (5) | 58 17 51 (5) | 58 19 51 (5) |
| verde profondo | 58 12 52 (5) | 58 17 52 (5) | 58 19 52 (5) |
| bianco | 58 12 53 (5) | 58 17 53 (5) | 58 19 53 (5) |
| nero | 58 12 54 (5) | 58 17 54 (5) | 58 19 54 (5) |
| oro | 58 12 55 (5) | 58 17 55 (5) | 58 19 55 (5) |
| argento | 58 12 56 (5) | 58 17 56 (5) | 58 19 56 (5) |
| **Colour set, monocolore, 15 pezzi (incluso trasparente)** | | | |
| | 58 12 49 (15) | 58 17 49 (15) | 58 19 49 (15) |

| Freestyle | Ø 120 mm | 125 x 125 mm | Ø 125 mm |
|---|---|---|---|
| camouflage | 58 12 60 (5) | 58 17 60 (5) | 58 19 60 (5) |
| lava | 58 12 61 (5) | 58 17 61 (5) | 58 19 61 (5) |
| tie-dye | 58 12 62 (5) | 58 17 62 (5) | 58 19 62 (5) |
| rainbow | 58 12 63 (5) | 58 17 63 (5) | 58 19 63 (5) |
| confetti | 58 12 64 (5) | 58 17 64 (5) | 58 19 64 (5) |
| **Freestyle Set**** | 58 12 69 (5) | 58 17 69 (5) | 58 19 69 (5) |
| zebra | 58 12 65 (5) | 58 17 65 (5) | 58 19 65 (5) |
| oro flakes | 58 12 66 (5) | 58 17 66 (5) | 58 19 66 (5) |
| argento flakes | 58 12 67 (5) | 58 17 67 (5) | 58 19 67 (5) |
| camouflagestrip | 58 12 68 (5) | 58 17 68 (5) | 58 19 68 (5) |
| lavastrip | 58 12 70 (5) | 58 17 70 (5) | 58 19 70 (5) |
| **Freestyle-blackline Set**** | 58 12 79 (5) | 58 17 79 (5) | 58 19 79 (5) |




| Freestyle | Ø 120 mm | 125 x 125 mm | Ø 125 mm |
|---|---|---|---|
| camouflage | 58 12 80 (5) | 58 17 80 (5) | 58 19 80 (5) |
| lava | 58 12 81 (5) | 58 17 81 (5) | 58 19 81 (5) |
| tie-dye | 58 12 82 (5) | 58 17 82 (5) | 58 19 82 (5) |
| rainbow | 58 12 83 (5) | 58 17 83 (5) | 58 19 83 (5) |
| confetti | 58 12 84 (5) | 58 17 84 (5) | 58 19 84 (5) |
| **Freestyle Set**** | 58 12 89 (5) | 58 17 89 (5) | 58 19 89 (5) |
| zebra | 58 12 85 (5) | 58 17 85 (5) | 58 19 85 (5) |
| oro flakes | 58 12 86 (5) | 58 17 86 (5) | 58 19 86 (5) |
| argento flakes | 58 12 87 (5) | 58 17 87 (5) | 58 19 87 (5) |
| camouflagestrip | 58 12 88 (5) | 58 17 88 (5) | 58 19 88 (5) |
| lavastrip | 58 12 90 (5) | 58 17 90 (5) | 58 19 90 (5) |
| **Freestyle-blackline Set**** | 58 12 99 (5) | 58 17 99 (5) | 58 19 99 (5) |

## PLAY SAFE® triple

**Spessore 5,5 mm,** Erkoflex 2,5 mm (morbido), triple layer 1,0 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (morbido)
(tempo di riscaldamento 3.45 min., temp. di termoformatura 110 °C, tempo di raffreddamento 9.59 min.)

**Playsafe triple start set, Ø 120 mm, 177 810:** 1 Playsafe triple set con disco trasparente, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

| **Playsafe triple set, Ø 120 mm,** 1 Playsafe triple disco (indicare il colore), 1 etichetta, 1 Erkobox, 1 campione foglio FG, istruzioni | | **Playsafe triple foils, Ø 120 mm,** 5 dischi dello stesso colore (indicare il colore), 5 etichette, 1 campione foglio FG, istruzioni | |
|---|---|---|---|
| **177 820** monocolore (col. 1 - 15) | **177 823** quadricolore (1 - 15) | **177 825** monocolore (Farbe 1 - 15) | **177 828** quadricolore (1 - 15) |
| **177 821** bicolore (1 - 15) | **177 824** freestyle (16 - 23) | **177 826** bicolore (1 - 15) | **177 829** freestyle (16 - 23) |
| **177 822** tricolore (1 - 15) | **177 819** freestyle strip (24 + 25) | **177 827** tricolore (1 - 15) | **177 830** freestyle strip (24 + 25) |

## PLAY SAFE® triple light

**Spessore 4,1 mm,** Erkoflex 1,5 mm (morbido), triple layer 0,6 mm (duro), Erkoflex 2,0 mm (morbido)
(tempo di riscaldamento 2.50 min., temp. di termoformatura 120 °C, tempo di raffreddamento 9.59)

**Playsafe triple light start set, Ø 120 mm, 177 850:** 1 Playsafe triple light set con disco trasparente, 1 Playsafe bite spacer, 1 Playsafe face chuck

| **Playsafe triple light set, Ø 120 mm,** 1 Playsafe triple light disco (indicare il colore), 1 etichetta, 1 Erkobox, 1 campione foglio FG, istruzioni | | **Playsafe triple light foils, Ø 120 mm,** 5 dischi triple light dello stesso colore (indicare il colore), 5 etichette, 1 campione foglio FG, istruzioni | |
|---|---|---|---|
| **177 860** monocolore (1 - 15) | **177 863** quadricolore (1 - 15) | **177 865** monocolore (1 - 15) | **177 868** quadricolore (1 - 15) |
| **177 861** bicolore (1 - 15) | **177 864** freestyle (16 - 23) | **177 866** bicolore (1 - 15) | **177 869** freestyle (16 - 23) |
| **177 862** tricolore (1 - 15) | **177 859** freestyle strip (24 + 25) | **177 867** tricolore (1 - 15) | **177 870** freestyle strip (24 + 25) |

| Materiale | Sp | Tdt | Tdr | N° Codice (quantità) | N° Codice (quantità) | N° Codice (quantità) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | mm | °C | min | Ø 120 mm | 125 x 125 mm | Ø 125 mm |
| **Erkocryl** chiaro | **1,50** | 195 | 1.55 | 57 12 15 (10) • 57 42 15 (50) | | |
| | **2,00** | 195 | 2.20 | 57 12 20 (10) • 57 42 20 (50) | | |
| | **2,50** | 195 | 2.55 | 57 12 25 (10) • 57 42 25 (50) | | |
| **Erkodur** chiaro, con isolante | **0,50** | 160 | 0.35 | 52 12 05 (20) • 52 42 05 (100) | 52 14 05 (20) • 52 44 05 (100) | 52 15 05 (20) • 52 45 05 (100) |
| | **0,60** | 160 | 0.40 | 52 12 06 (20) • 52 42 06 (100) | 52 14 06 (20) • 52 44 06 (100) | 52 15 06 (20) • 52 45 06 (100) |
| | **0,80** | 160 | 0.45 | 52 12 08 (20) • 52 42 08 (100) | 52 14 08 (20) • 52 44 08 (100) | 52 15 08 (20) • 52 45 08 (100) |
| | **1,00** | 160 | 0.50 | 52 12 10 (20) • 52 42 10 (100) | 52 14 10 (20) • 52 44 10 (100) | 52 15 10 (20) • 52 45 10 (100) |
| | **1,50** | 160 | 1.05 | 52 12 15 (10) • 52 42 15 (50) | 52 14 15 (10) • 52 44 15 (50) | 52 15 15 (10) • 52 45 15 (50) |
| | **2,00** | 155 | 1.25 | 52 12 20 (10) • 52 42 20 (50) | 52 14 20 (10) • 52 44 20 (50) | 52 15 20 (10) • 52 45 20 (50) |
| | **3,00** | 155 | 2.05 | 52 12 30 (10) • 52 42 30 (50) | 52 14 30 (10) • 52 44 30 (50) | 52 15 30 (10) • 52 45 30 (50) |
| | **4,00** | 155 | 2.40 | 52 12 40 (10) • 52 42 40 (50) | | 52 15 40 (10) • 52 45 40 (50) |
| | **5,00** | 155 | 3.40 | 52 12 50 (10) • 52 42 50 (50) | | |
| **Erkodur** ***freeze*** turchese-trasparente, con isolante | **1,00** | 160 | 0.50 | 52 91 10 (20) • 52 94 10 (100) | 52 86 10 (20) • 52 88 10 (100) | 52 75 10 (20) • 52 76 10 (100) |
| | **1,50** | 160 | 1.05 | 52 91 15 (10) • 52 94 15 (50) | 52 86 15 (10) • 52 88 15 (50) | 52 75 15 (10) • 52 76 15 (50) |
| | **2,00** | 155 | 1.25 | 52 91 20 (10) • 52 94 20 (50) | 52 86 20 (10) • 52 88 20 (50) | 52 75 20 (10) • 52 76 20 (50) |
| | **3,00** | 155 | 2.05 | 52 91 30 (10) • 52 94 30 (50) | 52 86 30 (10) • 52 88 30 (50) | 52 75 30 (10) • 52 76 30 (50) |
| **Erkodur-A1** colore denti, con isolante | **0,60** | 170 | 0.40 | 52 22 06 (20) | 52 24 06 (20) | 52 19 06 (20) |
| | **1,00** | 165 | 0.50 | 52 22 10 (20) | 52 24 10 (20) | 52 19 10 (20) |
| | **2,00** | 155 | 1.25 | 52 22 20 (10) | 52 24 20 (10) | 52 19 20 (10) |
| **Erkodur-A3** colore denti, con isolante | **0,60** | 170 | 0.40 | 52 62 06 (20) | 52 69 06 (20) | 52 65 06 (20) |
| | **1,00** | 165 | 0.50 | 52 62 10 (20) | 52 69 10 (20) | 52 65 10 (20) |
| | **2,00** | 155 | 1.25 | 52 62 20 (10) | 52 69 20 (10) | 52 65 20 (10) |
| **Erkodur-S** chiaro | **0,80** | 160 | 0.40 | 52 13 08 (20) | 52 18 08 (20) | 52 29 08 (20) |
| **Erkoflex** trasparente, con isolante<br><br>Temperatura e tempi per Erkoflex **senza** foglio isolante, vedi confezione | **1,00** | 130 | 0.40 | 58 12 10 (20) • 58 42 10 (100) | 58 17 10 (20) • 58 47 10 (100) | 58 19 10 (20) • 58 49 10 (100) |
| | **1,50** | 130 | 0.55 | 58 12 15 (10) • 58 42 15 (50) | 58 17 15 (10) • 58 47 15 (50) | 58 19 15 (10) • 58 49 15 (50) |
| | **2,00** | 130 | 1.25 | 58 12 20 (10) • 58 42 20 (50) | 58 17 20 (10) • 58 47 20 (50) | 58 19 20 (10) • 58 49 20 (50) |
| | **3,00** | 130 | 2.25 | 58 12 30 (10) • 58 42 30 (50) | 58 17 30 (10) • 58 47 30 (50) | 58 19 30 (10) • 58 49 30 (50) |
| | **4,00** | 120 | 3.05 | 58 12 40 (10) • 58 42 40 (50) | 58 17 40 (10) • 58 47 40 (50) | 58 19 40 (10) • 58 49 40 (50) |
| | **5,00** | 120 | 3.30 | 58 12 50 (10) • 58 42 50 (50) | 58 17 50 (10) • 58 47 50 (50) | 58 19 50 (10) • 58 49 50 (50) |
| **Erkoflex-95** trasparente, con isolante | **1,50** | 155 | 1.15 | 58 92 15 (10) • 58 94 15 (50) | 58 69 15 (10) • 58 67 15 (50) | 58 59 15 (10) • 58 54 15 (50) |
| | **2,50** | 140 | 1.55 | 58 92 25 (10) • 58 94 25 (50) | 58 69 25 (10) • 58 67 25 (50) | 58 59 25 (10) • 58 54 25 (50) |
| | **4,00** | 130 | 2.45 | 58 92 40 (10) • 58 94 40 (50) | 58 69 40 (10) • 58 67 40 (50) | 58 59 40 (10) • 58 54 40 (50) |
| **Erkoflex-bleach** trasp., con isolante | **1,00** | 175 | 0.55 | 58 13 10 (20) • 58 43 10 (100) | 58 18 10 (20) • 58 48 10 (100) | 58 15 10 (20) • 58 45 10 (100) |
| **Erkolen** trasparente, con isolante | **0,50** | 175 | 0.35 | 51 12 05 (20) • 51 42 05 (100) | 51 13 05 (20) • 51 43 05 (100) | 51 15 05 (20) • 51 45 05 (100) |
| | **0,60** | 175 | 0.40 | 51 12 06 (20) • 51 42 06 (100) | 51 13 06 (20) • 51 43 06 (100) | 51 15 06 (20) • 51 45 06 (100) |
| | **0,70** | 170 | 0.45 | 51 12 07 (20) • 51 42 07 (100) | 51 13 07 (20) • 51 43 07 (100) | 51 15 07 (20) • 51 45 07 (100) |
| | **0,80** | 170 | 0.55 | 51 12 08 (20) • 51 42 08 (100) | 51 13 08 (20) • 51 43 08 (100) | |
| | **1,00** | 165 | 1.00 | 51 12 10 (20) • 51 42 10 (100) | 51 13 10 (20) • 51 43 10 (100) | 51 15 10 (20) • 51 45 10 (100) |
| | **1,50** | 160 | 1.35 | 51 12 15 (10) • 51 42 15 (50) | 51 13 15 (10) • 51 43 15 (50) | |
| | **2,00** | 150 | 2.05 | 51 12 20 (10) • 51 42 20 (50) | 51 13 20 (10) • 51 43 20 (50) | 51 15 20 (10) • 51 45 20 (50) |
| | **3,00** | 140 | 2.55 | 51 12 30 (10) • 51 42 30 (50) | 51 13 30 (10) • 51 43 30 (50) | |
| **Erkolign** trasparente, con isolante | **1,00** | 200 | 1.50 | 54 12 10 (20) • 54 42 10 (100) | | 54 15 10 (20) • 54 45 10 (100) |
| | **2,00** | 200 | 2.40 | 54 12 20 (10) • 54 42 20 (50) | | 54 15 20 (10) • 54 45 20 (50) |
| **Erkoloc-pro** trasparente, con isolante | **1,00** | 160 | 1.00 | 59 51 10 (20) • 59 54 10 (100) | 59 52 10 (20) | 59 55 10 (20) |
| | **1,30** | 160 | 1.10 | 59 51 13 (20) • 59 54 13 (100) | 59 52 13 (20) | 59 55 13 (20) |
| | **2,00** | 170 | 1.55 | 59 51 20 (10) • 59 54 20 (50) | 59 52 20 (10) | 59 55 20 (10) |
| | **3,00** | 165 | 2.40 | 59 51 30 (10) • 59 54 30 (50) | 59 52 30 (10) | 59 55 30 (10) |
| | **4,00** | 160 | 3.25 | 59 51 40 (10) • 59 54 40 (50) | | 59 55 40 (10) |
| | **5,00** | 160 | 4.30 | 59 51 50 (10) • 59 54 50 (50) | | 59 55 50 (10) |
| **Erkoloc-pro** ***blu*** blu-trasparente, con isolante | **2,00** | 170 | 1.55 | 59 56 20 (10) • 59 58 20 (50) | 59 76 20 (10) | 59 66 20 (10) |
| | **3,00** | 165 | 2.40 | 59 56 30 (10) • 59 58 30 (50) | 59 76 30 (10) | 59 66 30 (10) |
| | **4,00** | 160 | 3.25 | 59 56 40 (10) • 59 58 40 (50) | | 59 66 40 (10) |
| | **5,00** | 160 | 4.30 | 59 56 50 (10) • 59 58 50 (50) | | 59 66 50 (10) |

| Materiale | Sp | Tdt | Tdr | N° Codice (quantità) | N° Codice (quantità) | N° Codice (quantità) |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | mm | °C | min | Ø 120 mm | 125 x 125 mm | Ø 125 mm |
| **Erkoloc-pro** *green* verde-trasparente, con isolante | 2,00 | 170 | 1.55 | 59 72 20 (10) • 59 74 20 (50) | 59 65 20 (10) | 59 82 20 (10) |
| | 3,00 | 165 | 2.40 | 59 72 30 (10) • 59 74 30 (50) | 59 65 30 (10) | 59 82 30 (10) |
| | 4,00 | 160 | 3.25 | 59 72 40 (10) • 59 74 40 (50) | | 59 82 40 (10) |
| | 5,00 | 160 | 4.30 | 59 72 50 (10) • 59 74 50 (50) | | 59 82 50 (10) |
| **Erkoloc-pro** *pink* rosa vivo-trasparente, con isolante | 2,00 | 170 | 1.55 | 59 59 20 (10) • 59 69 20 (50) | 59 70 20 (10) | 59 75 20 (10) |
| | 3,00 | 165 | 2.40 | 59 59 30 (10) • 59 69 30 (50) | 59 70 30 (10) | 59 75 30 (10) |
| | 4,00 | 160 | 3.25 | 59 59 40 (10) • 59 69 40 (50) | | 59 75 40 (10) |
| | 5,00 | 160 | 4.30 | 59 59 50 (10) • 59 69 50 (50) | | 59 75 50 (10) |
| **Erkoplast PLA-R** rosa | 1,50 | 165 | 1.15 | 56 46 15 (10) • 56 47 15 (50) | 56 66 15 (10) • 56 67 15 (50) | 56 56 15 (10) • 56 57 15 (50) |
| **Erkoplast PLA-T** trasparente | 3,00 | 165 | 1.45 | 56 82 30 (10) • 56 84 30 (50) | 56 22 30 (10) • 56 24 30 (50) | 56 92 30 (10) • 56 94 30 (50) |
| | 4,00 | 160 | 2.35 | 56 82 40 (10) • 56 84 40 (50) | 56 22 40 (10) • 56 24 40 (50) | 56 92 40 (10) • 56 94 40 (50) |
| **Erkoplast PLA-W** bianco | 3,00 | 165 | 1.45 | 56 52 30 (10) • 56 54 30 (50) | 56 62 30 (10) • 56 64 30 (50) | 56 72 30 (10) • 56 74 30 (50) |
| | 4,00 | 160 | 2.35 | 56 52 40 (10) • 56 54 40 (50) | 56 62 40 (10) • 56 64 40 (50) | 56 72 40 (10) • 56 74 40 (50) |
| **Usig-Foglio** colore denti-opaco | 0,50 | 160 | 0.30 | 65 00 05 (20) | | |

| Materiale | Sp | N° Codice (quantità) | | |
|---|---|---|---|---|
| | mm | Ø 120 mm | Ø 125 mm | Ø 70 mm |
| **UZF-Cast** rosso | 0,10 | 53 11 01 (100) | 53 25 01 (100) | 53 17 01 (100) |
| marrone | 0,15 | 53 11 15 (100) | | 53 17 15 (100) |
| **UZF-Cast** foglio di compenso/mantenimento spazio per la tecnica di fusione | | | | |
| **UZF-Plus** chiaro con logo | 0,10 | 53 12 01 (50) | | |
| **UZF-Plus** su pellicola di supporto rosso, applicabile in strato singolo o doppio come isolante/mantenimento spazio su qualsiasi materiale Erkodent. In strato singolo anche su materiali dotati all'origine di foglio isolante/mantenimento spazio. | | | | |

| Materiale | Sp | N° Codice (quantità) |
|---|---|---|
| | mm | Ø 120 mm |
| **Erkocryl** rosa | 2,00 | 57 22 20 (10) |
| Erkocryl colorata su richiesta | | |

| Per **Erkomini, 182 200** (realizzazione manuale di cappette) | Sp | N° Codice (quantità) |
|---|---|---|
| **Materiale** | mm | Ø 42 mm |
| **Erkolen-A** trasparente (più duro di **Erkolen**) | 0,60 | 51 14 66 (100) • 51 24 66 (500) |
| **Erkolen-AW** trasparente (come **Erkolen**) | 0,60 | 51 14 06 (100) • 51 24 06 (500) |
| **UZF-A** chiaro | 0,10 | 53 14 01 (200) • 53 24 01 (500) |
| disco per compensare la retrazione per Erkolen-A e -AW | | |

| Materiale | Sp | N° Codice (quantità) |
|---|---|---|
| | mm | Ø 70 mm |
| **Erkodur** chiaro, con isolante | 0,50 | 52 67 05 (20) • 52 47 05 (100) |
| | 0,60 | 52 67 06 (20) • 52 47 06 (100) |
| | 0,80 | 52 67 08 (20) • 52 47 08 (100) |
| **Erkolen** trasparente | 0,50 | 51 67 05 (20) • 51 47 05 (100) |
| | 0,60 | 51 67 06 (20) • 51 47 06 (100) |
| | 0,70 | 51 67 07 (20) • 51 47 07 (100) |
| | 0,80 | 51 67 08 (20) • 51 47 08 (100) |
| | 1,00 | 51 67 10 (20) • 51 47 10 (100) |

**Sp** **Sp = Spessore (mm)**

**Tdt** **Tdt = Temperatura di termoformatura (°C),**
solo per apparecchi Erkodent con sensore della termperatura

**Tdr** **Tdr = Tempo di riscaldamento (min. sec.),**
solo per apparecchi Erkodent con tempo di riscaldamento programmabile

**Erkodent Erich Kopp GmbH**
**Siemensstraße 3**
**72285 Pfalzgrafenweiler**
**Germania**
**Tel.: + 49 (0) 74 45/85 01-0**
**Fax: + 49 (0) 74 45/20 92**
**info@erkodent.com**
**www.erkodent.com**

**DIN EN ISO 13485 : 2012 / 9001 : 2008**

ERKODENT®

**Enrico Pace • responsabile commerciale Italia**
**Tel.: + 39 3920599090 • e.pace@erkodent.com**

**Copyright by Erkodent • Printed in Germany • S -15-5104-4_web**